

1.1730

C45

Unlegierter Kaltarbeitsstahl DIN 17350

L%	C	Si	Mn	S
1.1730	0.45	0.30	0.70	max. 0.035

VERWENDUNG

- Schnitt-, Stanz- und Prägwerkzeug
- Messer und Hammer
- Prägwerkzeuge
- Scheren und Beile
- Kunststoffformenbau
- Vorrichtungsbau

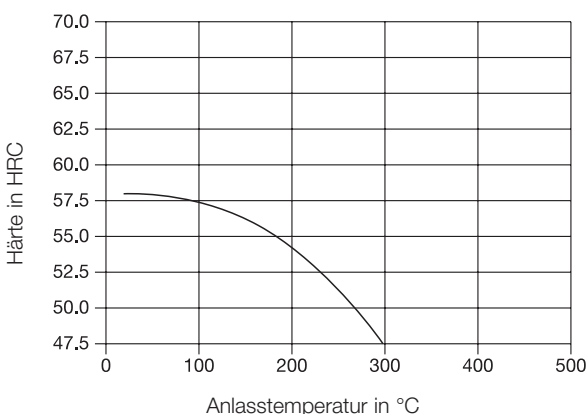
EIGENSCHAFTEN

- Schalenhärter mit ausreichender Oberflächenhärte
- hohe Schlagzähigkeit
- Zerspanbarkeit: sehr gut
- weichgeglüht ca. 190 HB

Warmumformen	1050 - 850 °C	langsame Abkühlung
Weichglühen	680 - 710 °C max.	190 HB, max. 640 N/mm ² , 4 - 6 Std. langsame Ofenabkühlung
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	im vergüteten Zustand unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung
Vorwärmen	350 °C	je nach Abmessung
Härten	800 - 830 °C	(57 HRC)
Anlassen	180 °C	niedrigste Anlasstemperatur, Haltezeit mind. 1h
Abschrecken		Wasser (Öl 60 - 70 °C)
Wärmeausdehnung (M/m°C)	11.1 - 13.9 10 ⁻⁶	bei 25 - 500 °C
Bruchdehnung A ₅	20 %	
Streckgrenze N/mm ²	370 - 480	
Zugfestigkeit N/mm ²	ca. 650	

ANLASSCHAUBILD

für kontinuierliche Abkühlung



Härtewerte 820 °C, 2mal angelassen

100 °C 57 +/- 1 HRC

200 °C 54 +/- 1 HRC

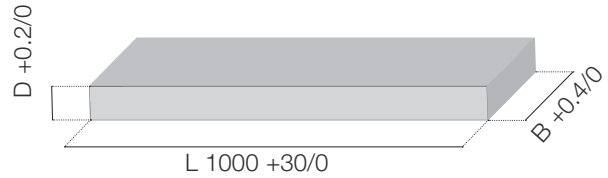
300 °C 48 +/- 1 HRC

Erzielbare Härte HRC 56 - 57

1.1730

C45

- Dicke geschliffen
- Breite geschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



PRÄZISIONSFLACHSTAHL

Lagerlänge 1000 mm

Breite mm	Dicke mm																				
	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	120
20	•	•	•	•	•	•	•	•													
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
30	•	•	•	•	•	•	•		•	•											
32	•	•	•	•	•	•		•	•	•											
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
60	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	•							
63			•	•	•	•		•	•	•		•	•	•							
70			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
90	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•		•	•			
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120			•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
180			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
200			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
350				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•			
450									•	•	•		•	•	•						
500					•	•	•		•	•	•		•	•	•						

VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	120	150	200
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

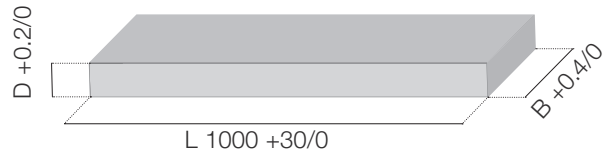
1.1730

C45

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet

Auf Anfrage:

- Dicke 4.2 / 5.2 mm kurzfristig lieferbar
- Sonderbreiten kurzfristig lieferbar
- Plattenformat 500 x 1000 mm



PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 1000 mm

Dicke mm	Breite mm															
	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4
20.4	•	•	•	•	•											
25.4	•	•	•	•	•		•									
30.4	•	•	•	•	•		•	•								
32.4						•	•	•								
40.4	•	•	•	•	•		•	•	•	•						
50.4	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•					
60.4		•	•	•	•		•	•	•		•	•				
63.4			•	•			•	•			•	•				
70.4		•	•	•	•		•	•	•		•	•	•			
80.4		•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•		
90.4			•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	
100.4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120.4		•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•
140.4		•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•
150.4	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160.4					•		•	•	•		•					
180.4		•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	
200.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250.4		•	•	•	•		•	•	•		•	•	•		•	•
300.4		•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•
350.4					•		•	•	•		•	•				
500.4			•	•	•		•	•	•		•	•	•			

VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4	150.4	200.4
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•