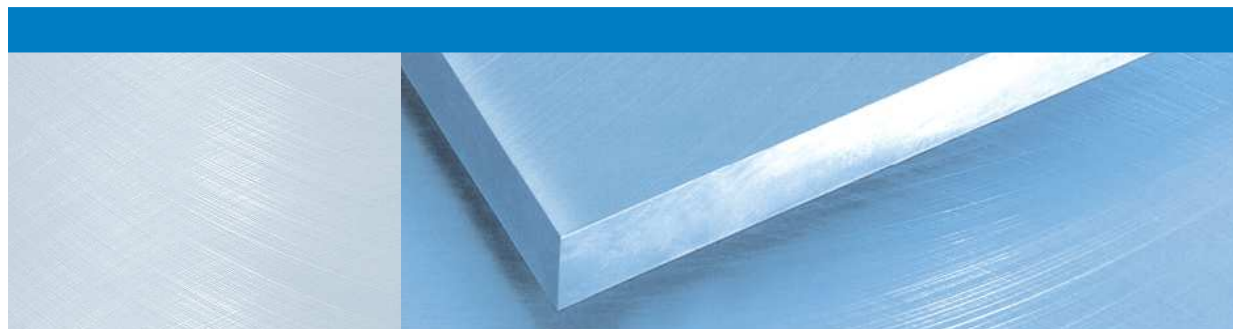


HABA 2316-S

1.2085 / X33CrS16

Ocel na formy pro zpracování plastů

Broušené desky řezané na míru



Provedení

Tloušťka

broušené Ra1.6 (N7)
tolerance +/-0.1 mm

Rovnoběžnost

≤0.05 mm

Rovinnost

≤0.2 mm

Délka/šířka

Ra12.5 (N10)
řezána přesnou kotoučovou pilou

HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm

Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

Chemické složení

C	0.28-0.38 %		
Si	≤1.00 %	S	0.05-0.10 %
Mn	≤1.40 %	Cr	15.0-17.0 %
P	≤0.03 %	Ni	≤1.00 %

Na vyzádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

Technické specifikace

Pevnost v tahu

R_m 950-1100 (N/mm²)

Mez kluzu

$R_{p0.2}$ ca. 750-950 (N/mm²)

Tažnost ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥5 %

Tvrdość dle Brinella

HB 280-325

Hodnota tepelné vodivosti

(W/mK) 35-45

Koeficient tepelné roztažnosti

(10⁻⁶/K) 10.5-12

Tepelné zpracování

Měkké žihání

850-880°C

Žihání ke snížení vnitřního pnutí

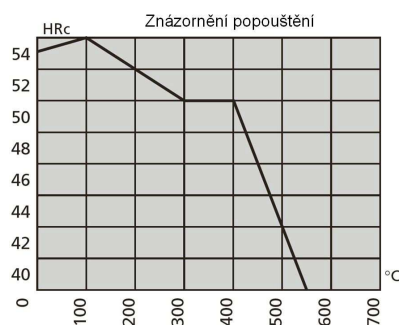
550-600°C

Tvrzení

1000-1050°C / Olej, teplá lázeň

Popouštění

180°C-500°C



Materiál se využívá

Konstrukce forem
Konstrukce nástrojů
Strojírenství
Konstrukce zařízení
Výroba nástrojů

Použití

Desky na formy pro zpracování plastů
Základové desky
Mechanicky obráběné komponenty jakéhokoli druhu

Vlastnosti

velmi dobrá obrobiteľnosť
dobrá odolnosť proti korozi
vysoká pevnosť pri pôsobení tlaku
dobrá tvarová stálosť

