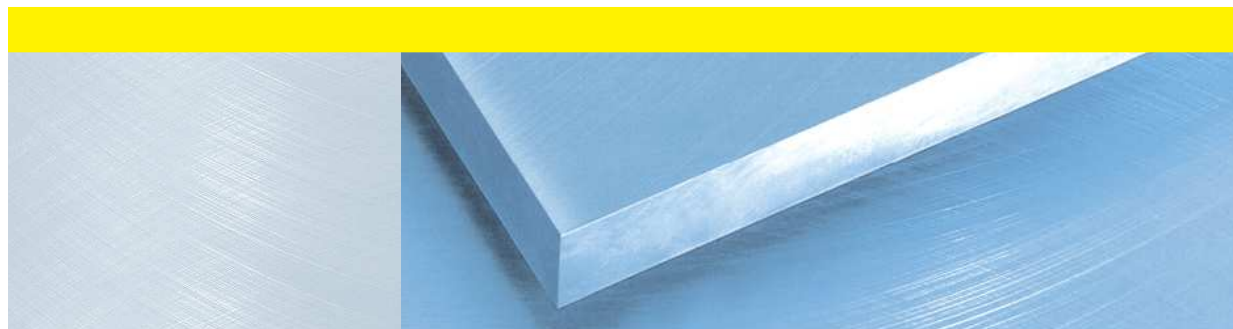


# HABA Alu35

**Broušené hliníkové válcované desky**  
řezané na míru

**EN AW-5083**  
**EN AW-ALMg4.5Mn0.7**  
**Zkratky: AlMg4.5Mn**  
**Číslo materiálu: 3.3547**  
**Stav: H111**



## Provedení

**Tloušťka** broušené Ra1.6 (N7)  
tolerance +0.2/0 mm  
jednostranně ochranná fólie  
jednostranně kartón

## Rovnoběžnost

≤0.1 mm

## Rovinnost

≤0.2 mm

## Délka/šířka

Ra3.2-6.3  
řezána precizní kotoučovou pilou

## HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm

## Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

## Povrchová úprava

Dekorativní eloxování: mírné  
Ochranné eloxování: velmi dobré  
Nátěr, povlak: dobrá  
Galvanická povrchová úprava: dobrá  
Chemické niklování: velmi dobré

## Upozornění

HABA Alu35 lze velmi dobře obrábět v upnutém stavu. Používejte nástroj k obrábění hliníku, rychlost řezání >2000 m/min. Doporučuje se zhotovování závitů závitníkem.

## Technické specifikace

### Pevnost v tahu

$R_m$  255-350 (N/mm<sup>2</sup>)

### Mez kluzu

$R_{p0.2}$  ≥105 (N/mm<sup>2</sup>)  
typické hodnoty 140-200 (N/mm<sup>2</sup>)

### Tažnost ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  ≥12 %  
typické hodnoty 17-22 %

### Tvrдость dle Brinella

(HBS) ≥70

### Hustota

2.66 kg/dm<sup>3</sup>

### Modul pružnosti

~70.000 N/mm<sup>2</sup>

### Hodnota tepelné vodivosti

110-140 W/mK

### Koeficient tepelné roztažnosti

24.2 x 10<sup>-6</sup>/K

### Elektrická vodivost

16-19 m/Ω mm<sup>2</sup>

### Stav

H111 (měkká)

### Chemické složení

Mg 4.0-4.9 %	Cu ≤0.10 %
Mn 0.4-1.0 %	Ti ≤0.15 %
Cr 0.05-0.25 %	Zn ≤0.25 %
Fe ≤0.40 %	Ostatní prvky
Si ≤0.40 %	jednotlivě ≤0.05 %
	celkem ≤0.15 %
	zbytek hliník

**Na vyžádání vyrobíme také jiné tloušťky a tolerance.**

## Materiál se využívá

Výrobě přístrojů a zařízení  
Automobilový průmysl  
Výrobě přípravků  
Konstrukce prototypů  
Výrobě strojů  
Výrobě nástrojů  
Konstrukce forem  
Lodní průmysl  
Technika nízkých teplot

## Použití

Základové desky  
Otočné stoly  
Bočnice  
Strojově opracované strojní součásti jakéhokoli druhu  
Formy pro pěnové díly a vzorkové formy

## Vlastnosti

neměnná pevnost v jádru tlustých desek  
dobrá obrobiteľnosť  
velmi dobrá tvarová stálost  
dobrá svařitelnost podle postupu MIG/WIG  
vynikající antikoroziční odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě  
vysoká houževnatost a protažení

