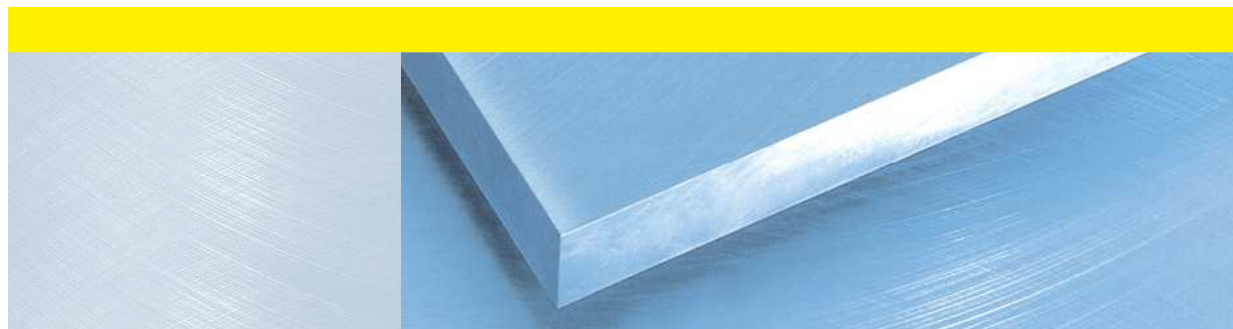


HABA Alu50

Frézované, vysokopevnostní hliníkové válcované desky
řezané na míru

EN AW-7022
EN AW-AlZn5Mg3Cu
Zkratky: AlZnMgCu0.5
Číslo materiálu: 3.4345
Stav: T6/T651



Provedení

Tloušťka jemně frézovaný $\leq Ra0.8$ (N6)
tolerance $+0.2/0$ mm
jednostranně ochranná fólie
jednostranně kartón

Rovnoběžnost

≤ 0.1 mm

Rovinnost

≤ 0.2 mm

Délka/šířka

Ra3.2-6.3

řezána přesnou kotoučovou pilou

HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr $+0.8/+0.3$ mm

Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

Povrchová úprava

Dekorativní eloxování: mírné
Ochranné eloxování: dobrá
Nátěr, povlak: dobrá
Galvanická povrchová úprava: dobrá
Chemické niklování: velmi dobré

**Na vyžádání vyrobíme také jiné
tloušťky a tolerance.**

Technické specifikace

Tloušťka (mm) <50 | 50-100 | >100

Pevnost v tahu

R_m (N/mm ²)	≥ 450	≥ 430	≥ 410
typické hodnoty	~ 520	~ 490	~ 470

Mez kluzu

$R_{p0.2}$ (N/mm ²)	≥ 370	≥ 350	≥ 330
typické hodnoty	~ 460	~ 430	~ 400

Tažnost ($L_0 = 5 d_0$)

A_5	$\geq 7\%$	$\geq 5\%$	$\geq 3\%$
typické hodnoty	$\sim 9\%$	$\sim 8\%$	$\sim 5\%$

Tvrdoost dle Brinella

(HBS)	≥ 125	≥ 110	≥ 100
-------	------------	------------	------------

Hustota 2.78 kg/dm³

Modul pružnosti ~ 71.000 N/mm²

Hodnota tepelné vodivosti

130-160 W/mK

Koeficient tepelné roztažnosti

$23.6 \times 10^{-6}/K$

Elektrická vodivost

19-23 m/Ω mm²

Stav

<10 mm T6
>10 mm T651

Chemické složení

Mg	2.6-3.7 %	Si	≤ 0.50 %
Mn	0.1-0.4 %	Cu	0.5-1.0 %
Cr	0.1-0.3 %	Ti+Zr	≤ 0.2 %
Fe	≤ 0.50 %	Zn	4.3-5.2 %

Materiál se využívá

Speciální strojírenství
Konstrukce nástrojů
Konstrukce prototypů
Strojírenství
Výroba nástrojů
Konstrukce forem
Konstrukce zařízení

Použití

Základové desky
Desky na stoly
Konstrukce forem
Mechanicky obráběné strojní
konstrukční díly jakéhokoli druhu

Vlastnosti

velmi dobrá obrobiteľnosť
dobrá tvarová stálosť
velmi vysoká pevnosť a tvrdosť

Upozornění

HABA Alu50 lze velmi dobře obrábět v upnutém stavu. Používejte nástroj k obrábění hliníku, rychlost řezání >2000 m/min. Doporučuje se zhotovování závitů závitníkem.

