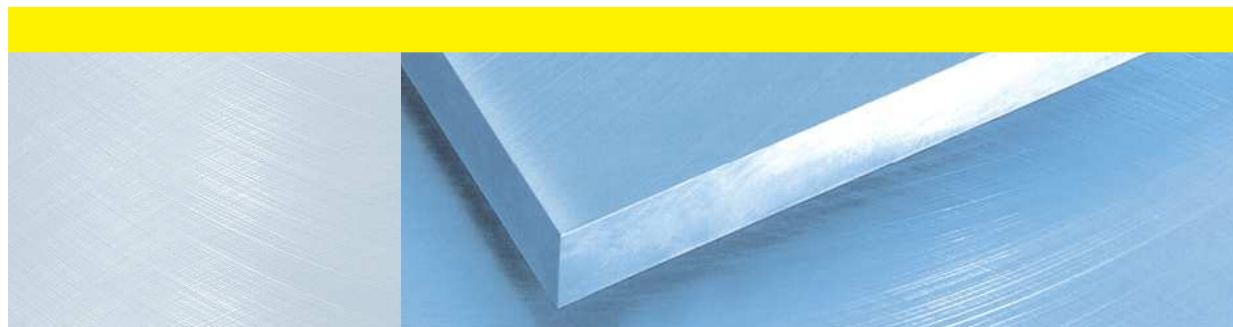


# HABA Alu6082

Válcované surové nebo frézované hliníkové desky  
řezané na míru

EN AW-6082  
EN AW-AISI1MgMn  
Zkratky: AlMgSi1  
Číslo materiálu: 3.2315  
Stav: T6/T651



## Provedení

### Frézované přířezy

#### Tloušťka

jemně frézované <Ra0.8 (N6)  
tolerance +/-0.1 mm  
jednostranně ochranná fólie  
jednostranně kartón

#### Rovnoběžnost

≤0.05 mm

#### Rovinnost

≤0.2 mm

#### Délka/šířka

Ra3.2-6.3  
řezána přesnou kotoučovou pilou

#### HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm

#### Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

### Válcované surové přířezy

#### Tloušťka

válcované surové EN 485-3/4

#### Rovnoběžnost

EN 485-3/4 (≤0.2/100)

#### Rovinnost

≤0.5 mm

#### Délka/šířka

Ra3.2-6.3  
řezána přesnou kotoučovou pilou

#### HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm

#### Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

Na vyžádání vyrobíme také jiné  
tloušťky a tolerance.

## Technické specifikace

### Pevnost v tahu

$R_m$  75-350 (N/mm<sup>2</sup>)

### Mez kluzu

$R_{p0.2}$  240-310 (N/mm<sup>2</sup>)

### Tažnost ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

### Tvrdość dle Brinella

(HBS) 84-104

### Hustota

2.7 kg/dm<sup>3</sup>

### Modul pružnosti

~70.000 N/mm<sup>2</sup>

### Hodnota tepelné vodivosti

170-220 W/mK

### Koeficient tepelné roztažnosti

23.4 x 10<sup>-6</sup>/K

### Elektrická vodivost

24-32 m/Ω mm<sup>2</sup>

### Stav

<10 mm T6

>10 mm T651

### Chemické složení

Si 0.7-1.3 %	Cu ≤0.10 %
Mg 0.6-1.2 %	Ti ≤0.10 %
Mn 0.4-1.0 %	Zn ≤0.20 %
Cr ≤0.25 %	Zbytek ≤0.15 %
Fe ≤0.5 %	Jenotlivě ≤0.15 %

### Upozornění

Používejte nástroj k obrábění hliníku,  
rychlost řezání >2000 m/min.

## Materiál se využívá

Konstrukce přístrojů  
Strojírenství  
Konstrukce nástrojů  
Autobomilový průmysl  
Speciální strojírenství  
Konstrukce zařízení  
Konstrukce forem

## Použití

Základové desky  
Postranní stěny  
Díly pro automobilový průmysl  
Formy pro pěnové díly  
Mechanicky obráběné konstrukční  
díly jakéhokoli druhu

## Vlastnosti

dobrá obrobiteľnosť  
střední až dobrá tvarová stálost  
velmi dobrá svařitelnost podle postupu  
MIG/WIG  
vynikající antikoroziční odolnost vůči  
povětrnostním vlivům a mořské vodě  
dobré dekorativní eloxování  
vynikající ochranné anodizování  
velmi dobře vhodná pro galvanické  
povlaky a chemické poniklování

