

HABA Alu28

Frézované hliníkové válcované desky
řezané na míru

Alu28 žíhaná, přirozeně tvrdá válcovaná deska s jemně frézovaným povrchem. Desky mají vynikající rovnoběžnost, lze je dobře obrábět a jsou tvarově stálé.

PROVEDENÍ

Tloušťka	jemně frézováno Ra0.8 (N6)
Tolerance	+/-0.1 mm
Ochranný film	jednostranně
Kartón	jednostranně
Rovnoběžnost	≤0.1 mm
Rovinnost	≤0.2 mm
Délka/šířka	Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou pilou u hran po řezu odstraněn otřep
HABA-standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.4 mm

Na vyžádání vyrobíme také jiné tloušťky a tolerance.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	R_m	255-350 (N/mm ²)
Mez kluzu	$R_{p0.2}$	≥105 (N/mm ²)
	typické hodnoty	140-200 (N/mm ²)
Tažnost	$(L_0 = 5 d_0) A_5$	≥12 %
	typické hodnoty	17-22 %
Tvrdost del Brinella	(HBS)	≥70
Hustota		2.66 kg/dm ³
Modul pružnosti		~70.000 N/mm ²
Teplotná vodivost		110-140 W/mK
Koeficient tepelné roztažnosti		24.2 x 10 ⁻⁶ /K
Elektrická vodivost		16-19 m/Ω mm ²
Stav		H111 (měkká)

UPOZORNĚNÍ

HABA Alu28 lze velmi dobře obrábět v upnutém stavu. Používejte nástroj k obrábění hliníku, rychlost řezání >2000 m/min. Doporučuje se zhotovování závitů závitníkem.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Hořčík	Mg	4.00-4.90 %	Měď	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zinek	Zn	≤0.25 %
Železo	Fe	≤0.40 %	Celkem zbytek hliník		≤0.15 %
Křemík	Si	≤0.40 %	Ostatní prvky jednotlivě		≤0.05 %

Materiál č.	3.3547
Označení	EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Zkratky	AMg4.5Mn
Stav	H111

MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Výrobě přístrojů a zařízení
Automobilový průmysl
Výrobě přípravků
Konstrukce prototypů
Výrobě strojů
Výrobě nástrojů
Konstrukce forem
Lodní průmysl
Technika nízkých teplot

POUŽITÍ

Základové desky
Otočné stoly
Bočnice
Strojově opracované strojní součásti jakéhokoli druhu
Formy pro pěnové díly a vzorkové díly

VLASTNOSTI

neměnná pevnost v jádru tlustých desek
dobrá obrobiteľnosť
dobrá tvarová stálosť
dobrá svařitelnosť podľa postupu MIG/WIG
vynikajúca antikorozióнная odolnosť voči poveternostným vlivům a mořské vodě
vysoká houževnatost a protažení

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Dekoratívny eloxování	mírné
Ochranné eloxování	velmi dobré
Nátěr, povlak	dobrá
Galvanická povrchová úprava	dobrá
Chemické niklování	velmi dobré

