HABA Alu6082

Válcované surové nebo frézované hliníkové desky řezané na míru

Materiál č.	3.2315
Označení	EN AW-6082 EN AW-AlSi1MgMn
Zkratky	AlMgSi1
Stav	T6/T651

Alu6082 je tepelně tvrzená válcovaná deska s jemně frézovaným nebo válcovaným surovým povrchem. Materiál lze velmi dobře obrábět a vykazuje střední až dobrou tvarovou stálost. Má vynikající antikorozní odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě.

PROVEDENÍ

Tloušťka	jemně frézované Ra0.8 (N6)
Tolerance	+/-0.1 mm
Ochranná fólie & kartón	jednostranně
Rovnoběžnost	≤0.05 mm
Rovinnost	≤0.2 mm
Délka/šířka	Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA - standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.4 mm

FRÉZOVANÉ PŘÍŘEZY

VÁLCOVANÉ SUROVÉ PŘÍŘEZY

Tloušťka	válcované surové EN 485-3/4
Rovnoběžnost	EN 485-3/4 (≤0.2/100)
Rovinnost	≤0.5 mm
Délka/šířka	Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA - standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.4 mm

Na vyžádání vyrobíme také jiné tloušťky a tolerance.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	R_m	275-350 (N/mm²)
Mez kluzu	$R_{p0.2}$	240-310 (N/mm²)
Tažnost	(L_o = 5 d_o) A_5	6-10 %
Tvrdost del Brinella	(HBS)	84-104
Hustota		2.7 kg/dm³
Modul pružnosti		~70.000 N/mm²
Tepelná vodivost		170-220 W/mK
Koeficient tepelné roztažnosti		23.4 x 10^{-6}/K
Elektrická vodivost		24-32 m/Ω mm²
Zustand	T6	<10 mm
	T651	>10 mm

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Hořčík	Mg	0.60-1.20 %	Měď	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.10 %
Chrom	Cr	≤0.25 %	Zinek	Zn	≤0.20 %
Železo	Fe	≤0.50 %	Celkem zbytek hliník		≤0.15 %
Křemík	Si	0.70-1.30 %	Ostatní prvky jednotlivě		≤0.15 %

MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Konstrukce přístrojů
Strojírenství
Konstrukce nástrojů
Autobomilový průmyssl
Speciální strojírenství
Konstrukce zařízení
Konstrukce forem

POUŽITÍ

Základové desky
Postranní stěny
Díly pro automobilový průmysl
Formy pro pěnové díly

VLASTNOSTI

dobrá obrobitelnost
střední až dobrá tvarová stálost
velmi dobrá svařitelnost podle postupu MIG/WIG
vynikající antikorozní odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě
dobré dekorativní eloxování
vynikající ochranné anodizování
velmi dobře vhodná pro galvanické povlaky a chemické poniklování
Kontakt s potravinami: ano

UPOZORNĚNÍ

Používejte nástroj k obrábění hliníku, rychlost řezání >2000 m/min.

Upozorňujeme na to, že naše výrobky nejsou určené pro použití a účely, které zde nejsou uvedeny. Stejně tak nemají produktové vlastnosti, které zde neuvádíme.

HABA Řešení z desek

V. 2022_05