

HABA Alu6082

Válcované surové nebo frézované hliníkové desky
řezané na míru

Alu6082 je tepelně tvrzená válcovaná deska s jemně frézovaným nebo válcovaným surovým povrchem. Materiál lze velmi dobře obrábět a vykazuje střední až dobrou tvarovou stálost. Má vynikající antikorozi odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě.

PROVEDENÍ

Tloušťka	
Tolerance	+/-0.1 mm
Ochranná fólie & kartón	jednostranně
Rovnoběžnost	≤0.05 mm
Rovinnost	≤0.2 mm
Délka/šířka	Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA - standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.4 mm

FRÉZOVANÉ PŘÍŘEZY

	jemně frézované Ra0.8 (N6)
	+/-0.1 mm
	jednostranně
	≤0.05 mm
	≤0.2 mm
	Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou pilou
	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
	v tolerančním poli 0.4 mm

VÁLCOVANÉ SUROVÉ PŘÍŘEZY

Tloušťka	válcované surové EN 485-3/4
Rovnoběžnost	EN 485-3/4 (≤0.2/100)
Rovinnost	≤0.5 mm
Délka/šířka	Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA - standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.4 mm

Na vyžádání vyrobíme také jiné tloušťky a tolerance.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	R_m	275-350 (N/mm ²)
Mez kluzu	$R_{p0.2}$	240-310 (N/mm ²)
Tažnost	$(L_0 = 5 d_0) A_5$	6-10 %
Tvrdost del Brinella	(HBS)	84-104
Hustota		2.7 kg/dm ³
Modul pružnosti		~70.000 N/mm ²
Tepelná vodivost		170-220 W/mK
Koeficient tepelné roztažnosti		23.4 x 10 ⁻⁶ /K
Elektrická vodivost		24-32 m/Ω mm ²
Zustand	T6	<10 mm
	T651	>10 mm

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Hořčík	Mg	0.60-1.20 %	Měď	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.10 %
Chrom	Cr	≤0.25 %	Zinek	Zn	≤0.20 %
Železo	Fe	≤0.50 %	Celkem zbytek hliník		≤0.15 %
Křemík	Si	0.70-1.30 %	Ostatní prvky jednotlivě		≤0.15 %

Materiál č.	3.2315
Označení	EN AW-6082 EN AW-AISi1MgMn
Zkratky	AlMgSi1
Stav	T6/T651

MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Konstrukce přístrojů
Strojírenství
Konstrukce nástrojů
Autobomilový průmysl
Speciální strojírenství
Konstrukce zařízení
Konstrukce forem

POUŽITÍ

Základové desky
Postranní stěny
Díly pro automobilový průmysl
Formy pro pěnové díly
Mechanicky obráběné konstrukční díly jakéhokoli druhu

VLASTNOSTI

dobrá obrobiteľnosť
střední až dobrá tvarová stálost
velmi dobrá svařitelnost podle postupu MIG/WIG
vynikající antikorozi odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě
dobré dekorativní eloxování
vynikající ochranné anodizování
velmi dobře vhodná pro galvanické povlaky a chemické poniklování

UPOZORNĚNÍ

Používejte nástroj k obrábění hliníku,
rychlost řezání >2000 m/min.

