

# HABA Alu7075

Válcované surové nebo frézované, vysokepevnostní hliníkové desky | řezané na míru

|             |                                 |
|-------------|---------------------------------|
| Materiál č. | 3.4365                          |
| Označení    | EN AW-7075<br>EN AW-AlZn5.5MgCu |
| Zkratky     | AlZnMgCu1.5                     |
| Stav        | T6/T651                         |

Alu7075 tepelně vytvrzená válcovaná deska s velmi vysokou pevností a tvrdostí. Materiál lze velmi dobře obrábět, může dojít k menšímu prohnutí.

## PROVEDENÍ

Tloušťka  
Tolerance  
Ochranný film  
Kartón  
Rovnoběžnost  
Rovinnost

## FRÉZOVANÉ PŘÍŘEZY

frézované Ra0.8 (N6)  
+/-0.1 mm  
jednostranně  
jednostranně  
≤0.1 mm  
≤0.2 mm

## VÁLCOVANÉ SUROVÉ PŘÍŘEZY

Tloušťka  
Toleranz  
Rovnoběžnost  
Rovinnost

válcované surové  
EN 485-3/4  
≤1 mm nebo na desku ≤0.2/100 mm  
nebo EN 485-3/4  
≤0.5 mm nebo EN 485-3/4

## FRÉZOVANÉ A VALCOVANÉ SUROVÉ PŘÍŘEZY

Délka/šířka  
pilouHABA-standardní tolerance  
Tolerance specifická pro zákazníka

Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou  
jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm  
v tolerančním poli od 0.4 mm

Na vyžádání vyrobíme také jiné tloušťky a tolerance.

## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

|                                |                                 |                            |          |      |
|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------|------|
| Tloušťka (mm)                  |                                 | <50                        | 50-100   | >100 |
| Pevnost v tahu                 | $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )      | ≥500                       | ≥480-500 | ≥400 |
| Mez kluzu                      | $R_{p0.2}$ (N/mm <sup>2</sup> ) | ≥450                       | ≥390-430 | ≥280 |
| Tažnost                        | ( $L_0 = 5 d_0$ )               |                            |          |      |
|                                | $A_5$                           | 3-8%                       | ≥2%      | ≥2%  |
| Tvrdost del Brinella (HBS)     |                                 | ≥140                       | ≥130     | ≥120 |
| Hustota                        |                                 | 2.81 kg/dm <sup>3</sup>    |          |      |
| Modul pružnosti                |                                 | ~71.000 N/mm <sup>2</sup>  |          |      |
| Tepelná vodivost               |                                 | 130-160 W/mK               |          |      |
| Koeficient tepelné roztažnosti |                                 | 23.4 x 10 <sup>-6</sup> /K |          |      |
| Elektrická vodivost            |                                 | 19-23 m/Ω mm <sup>2</sup>  |          |      |
| Stav                           | T6                              | <10 mm                     |          |      |
|                                | T651                            | >10 mm                     |          |      |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

|        |    |             |         |    |             |
|--------|----|-------------|---------|----|-------------|
| Hořčík | Mg | 2.10-2.90 % | Měď     | Cu | 1.20-2.00 % |
| Mangan | Mn | ≤0.30 %     | Titan   | Ti | ≤0.20 %     |
| Chrom  | Cr | 0.18-0.28 % | Zinek   | Zn | 5.10-6.10 % |
| Železo | Fe | ≤0.50 %     | Ti + Zr |    | ≤0.25 %     |
| Křemík | Si | ≤0.40 %     | Zbytek  |    | ≤0.15 %     |

## MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Automobilový průmysl  
Konstrukce nástrojů  
Strojírenství  
Výroba nástrojů  
Konstrukce forem  
Letecký průmysl

## POUŽITÍ

Základové desky  
Desky na formy  
Razicí bloky  
Mechanicky obráběné konstrukční díly  
jakéhokoli druhu

## VLASTNOSTI

velmi vysoká pevnost a tvrdost  
velmi dobrá obrobitelnost  
podmíněná svařitelnost

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Dekoratívni eloxování       | nevhodné |
| Ochranné eloxování          | dobrá    |
| Nátěr, povlak               | dobrá    |
| Galvanická povrchová úprava | dobrá    |
| Chemické niklování          | dobré    |

## UPOZORNĚNÍ

Klesající pevnost a tvrdost v jádru tlustých desek. Od cca 150 mm přejít na G-Alu340 nebo přírodně tvrdou desku 5083.

