

# HABA G-AIMg3

Řezané nebo frézované hliníkové lité desky  
řezané na míru

G-Alu25 je přirozeně tvrdá hliníková litá deska, která splňuje nejvyšší požadavky na obrobiteľnosť a tvarovou stálosť. G-AIMg3 je vynikajúci dekoratívni a technicky eloxujúci. Speciální proces lití je zárukou homogenní struktury a vakuové těsnosti.

## PROVEDENÍ

Tloušťka  
Tolerance

## ŘEZANÉ PŘÍŘEZY

řezáno pásovou pilou Ra25 (N11)  
+1/0mm

Tloušťka  
Tolerance  
Ochranný film  
Rovnoběžnost  
Rovinnost

## JEMNĚ FRÉZOVANÉ PŘÍŘEZY

jemně frézováno Ra0.8 (N6)  
+/-0.1 mm  
na obou stranách  
≤0.1 mm  
≤0.2 mm

Délka/šířka

## FRÉZOVANÉ A ŘEZANÉ PŘÍŘEZY

Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou pilou u hran po řezu odstraněn ořep jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm v tolerančním poli od 0.4 mm

HABA-standardní tolerance  
Tolerance specifická pro zákazníka

Na vyžádání vyrobíme také jiné tloušťky a tolerance.

## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	$R_m$	190-230 (N/mm <sup>2</sup> )
Mez kluzu	$R_{p0.2}$	≥80 (N/mm <sup>2</sup> )
Tažnost	( $L_0 = 5 d_0$ ) $A_5$	6-10 %
Tvrdost del Brinella	(HBS)	~50
Hustota		2.66 kg/dm <sup>3</sup>
Modul pružnosti		~70.000 N/mm <sup>2</sup>
Tepelná vodivost		140-160 W/mK
Koeficient tepelné roztažnosti		24 x 10 <sup>-6</sup> /K
Elektrická vodivost		20-23 m/Ω mm <sup>2</sup>
Stav		homogenizovaný

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Hořčík	Mg	2.60-3.60 %	Měď	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	≤0.50 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	≤0.30 %	Zinek	Zn	≤0.20 %
Železo	Fe	≤0.40 %	Celkem zbytek hliník		≤0.15 %
Křemík	Si	≤0.40 %	Ostatní prvky jednotlivě		≤0.05 %

Materiál č.	3.3535
Označení	Lité desky, obdobný: EN AW-5754 EN AW-AIMg3
Zkratky	AIMg3
Stav	homogenizovaný

## MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Výrobě přístrojů a zařízení  
Výrobě přípravků  
Výroba prototypů  
Výrobě strojů

## POUŽITÍ

Základové desky  
Bočnice  
Mechanicky obráběných dílů jakéhokoli druhu  
Dekorativní eloxované komponenty jakéhokoliv druhu

## VLASTNOSTI

velmi dobrá obrobiteľnosť  
velmi dobrá stabilita tvaru  
dobrá svařitelnost, MIG/WIG  
vynikajúci odolnosť proti korozi, povětrnostním podmínkám a slanné vodě  
Velmi dobrá technická a dekorativní anodizace

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Dekorativní eloxování	velmi dobré
Ochranné eloxování	velmi dobré
Nátěr, povlak	dobrá
Galvanická povrchová úprava	velmi dobré
Chemické niklování	velmi dobré

## UPOZORNĚNÍ

G-AIMg3 je vhodný pro třískové obrábění. Třísky jsou krátké a dobře se lámou. Použit nástroje pro obrábění hliníku, vysoká řezná rychlost, možné >2000 m/Min. Doporučuje se výroba závitů pomocí závitníků.

