

McBasic

Frézovaný litý hliník

Jemně frézované lité hliníkové desky řezané na míru

McBasic je přirozeně tvrdá litá deska s dobrou obrobiteľnosťou a stabilitou. McBasic je cenově přijatelný.

PROVEDENÍ

Tloušťka	jemně frézováno Ra0.8 (N6)
Tolerance	+/-0.1 mm
Ochranný film	na obou stranách
Rovnoběžnost	≤0.1 mm
Rovinnost	≤0.4 mm
Délka/šířka	Ra3.2-6.3 řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA-standardní tolerance	jmenovitý rozměr +1.0

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	R_m	≥250 (N/mm ²)
Mez kluzu	$R_{p0.2}$	≥115 (N/mm ²)
Tažnost	$(L_o = 5 d_o) A_5$	6-10 %
Tvrdost del Brinella	(HBS)	≥70
Hustota		2.66 kg/dm ³
Modul pružnosti		~70.000 N/mm ²
Tepelná vodivost		110-140 W/mK
Koeficient tepelné roztažnosti		24 x 10 ⁻⁶ /K
Stav		homogenizovaný

UPOZORNĚNÍ

McBasic je vhodný pro třískové obrábění. Špony jsou krátké a dobře se lámou. Použít nástroje pro obrábění hliníku, vysoká řezná rychlost, možné >2000 m/Min. Doporučuje se výroba závitů pomocí závitníků.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Hořčík	Mg	4.00-4.90 %	Měď	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zinek	Zn	≤0.25 %
Železo	Fe	≤0.40 %	Celkem zbytek hliník		≤0.15 %
Křemík	Si	≤0.40 %	Ostatní prvky jednotlivě		≤0.05 %

Materiál č.	3.3547
Označení	Lité desky, obdobný: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Zkratky	AlMg4.5Mn
Stav	homogenizovaný

MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Výrobě přístrojů a zařízení
Automobilový průmysl
Výrobě přípravků
Výrobě strojů
Tepelné technologie
Technologie - vysoké
tepelné zatížení

POUŽITÍ

Základové desky
Otočné stoly
Bočnice
Mechanické a strojní díly

VLASTNOSTI

dobrá obrobiteľnosť
dobrá stabilita tvaru
dobrá svařitelnost (WIG, MIG)
Vynikající odolnost proti korozi,
povětrnostním podmínkám a slanné vodě.
Vhodné pro chemické niklování a
galvanizaci.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Dekorativní eloxování	mírné
Ochranné eloxování	velmi dobré
Nátěr, povlak	mírné
Galvanická povrchová úprava	dobrá
Chemické niklování	velmi dobré

