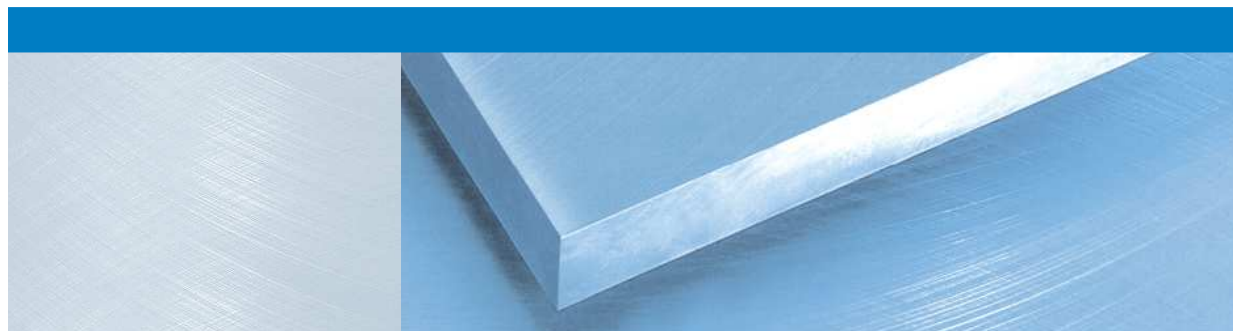


HABA C-Stahl

1.1191 / C45E+N

Nelegovaná ocel k zušlechtění

Frézované desky řezané na míru



Provedení

Tloušťka

frézováno $\leq Ra3.2$ (N8)

tolerance ± 0.2 mm

Rovnoběžnost

≤ 0.1 mm

Rovinnost

≤ 0.3 mm

Délka/šířka

Ra6.3-12.5

řezána přesnou kotoučovou pilou

HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr $+0.8/+0.3$ mm

Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.5 mm

Zušlechtění povrchu

Veškeré metalické a nemetalické povlaky

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

Technické specifikace

Pevnost v tahu

R_m 560-620 (N/mm²)

Mez kluzu

$R_{p0.2}$ 275-340 (N/mm²)

Tažnost ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 14-16 %

Mez rázu

A_v (J) ≥ 25

Tvrdost dle Brinella

(HB 30) 175-210

Hustota

7.85 kg/dm³

Modul pružnosti

~ 210 kN/mm²

Hodnota tepelné vodivosti

(W/mK) 35-45

Koeficient tepelné roztažnosti

(10⁻⁶/K) 11-14

Chemické složení

C 0.42-0.50 % S ≤ 0.035 %

Si ≤ 0.40 % Cr ≤ 0.40 %

Mn 0.50-0.80 % Mo ≤ 0.10 %

P ≤ 0.035 % Ni ≤ 0.40 %

(Cr + Mo + Ni) ≤ 0.63 %

Materiál se využívá

Konstrukce přístrojů

Speciální strojírenství

Konstrukce nástrojů

Strojírenství

Výroba nástrojů

Konstrukce forem

Konstrukce zařízení

Použití

Základové desky

Stolní desky

Nářadí

Ozubené tyče

Strojní díly jakéhokoli druhu

Nástroje

Přípravky

Vlastnosti

dobrá obrobiteľnosť

dobrá tvarová stálosť

vysoká rázová houževnatosť

podmíněná svařitelnosť

tvrditelné: kalení plamenem

induktivní kalení

nitridování

