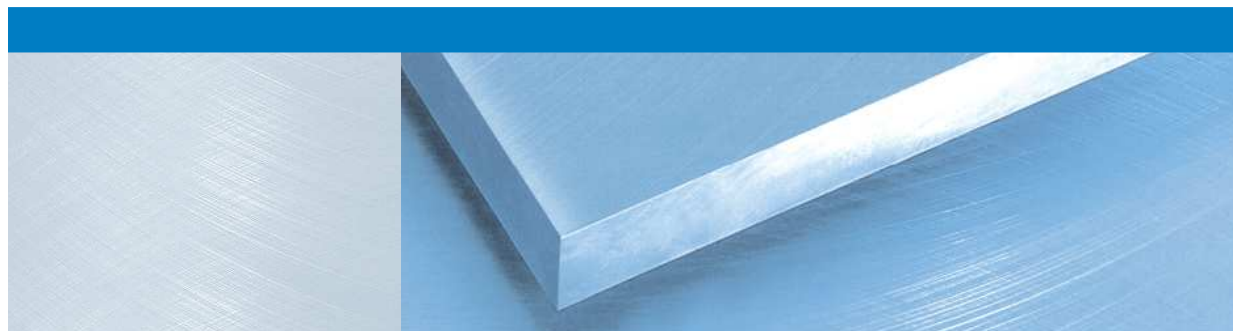


# HABA CK45

1.1191 / C45E+N

## Nelegovaná ocel k zušlechtění

Broušené desky řezané na míru



### Provedení

#### Tloušťka

broušené  $\leq Ra1.6$  (N7)  
tolerance  $+0.3/+0.2$  mm

#### Rovnoběžnost

$\leq 0.03$  mm

#### Rovinnost

$\leq 0.1$  mm

#### Délka/šířka

Ra6.3-12.5  
řezána přesnou kotoučovou pilou

#### HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr  $+0.8/+0.3$  mm

#### Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

#### Zušlechtění povrchu

Veškeré metalické a nemetalické povlaky

**Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.**

### Technické specifikace

#### Pevnost v tahu

$R_m$  560-620 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Mez kluzu

$R_{p0.2}$  275-340 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Tažnost ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  14-16 %

#### Mez rázu

$A_v$  (J)  $\geq 25$

#### Tvrдость dle Brinella

(HB 30) 175-210

#### Hustota

7.85 kg/dm<sup>3</sup>

#### Modul pružnosti

$\sim 210$  kN/mm<sup>2</sup>

#### Hodnota tepelné vodivosti

(W/mK) 35-45

#### Koeficient tepelné roztažnosti

(10<sup>-6</sup>/K) 11-14

### Chemické složení

C	0.42-0.50 %	S	$\leq 0.035$ %
Si	$\leq 0.40$ %	Cr	$\leq 0.40$ %
Mn	0.50-0.80 %	Mo	$\leq 0.10$ %
P	$\leq 0.035$ %	Ni	$\leq 0.40$ %
(Cr + Mo + Ni)			$\leq 0.63$ %

### Materiál se využívá

Konstrukce přístrojů  
Speciální strojírenství  
Konstrukce nástrojů  
Výroba nástrojů  
Konstrukce forem  
Konstrukce zařízení

### Použití

Základové desky  
Rovnáč desky  
Stolní desky  
Nářadí  
Ozubené tyče  
Strojní díly jakéhokoli druhu  
Nástroje  
Přípravky

### Vlastnosti

velmi dobrá obrobiteľnosť  
velmi dobrá tvarová stálosť  
vysoká rázová houževnatosť  
podmíněná svařitelnosť  
tvrditelné: kalení plamenem  
induktivní kalení  
nitridování

