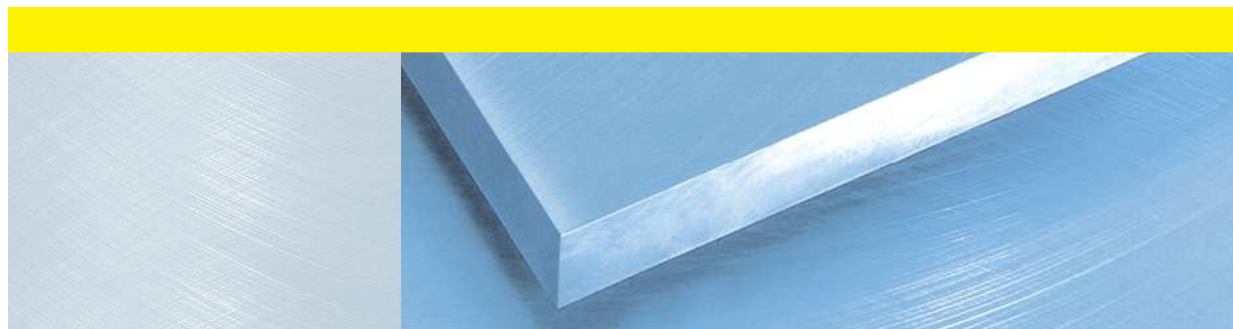


HABA Planalu N a G

Hliníkové válcované desky
řezané na míru

EN AW-5083
EN AW-AMg4.5Mn0.7
Zkratky: AlMg4.5Mn
Číslo materiálu: 3.3547
Stav: H111



Provedení Planalu N a G

Tloušťka

válcované surové EN 485-3/4

Rovnoběžnost

EN 485-3/4
 $\leq 0.2/100$

Rovinnost

EN 485-3/4

Délka/šířka

Ra3.2-6.3
řezána přesnou kotoučovou pilou
U hran po řezu odstraněn otřep

HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm

Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

Planalu G

Planalu G je dodatečně
žíhaná bez pnutí

Povrchová úprava

Dekorativní eloxování: mírné
Ochranné eloxování: velmi dobré
Nátěr, povlak: dobrá
Galvanická povrchová úprava: dobrá
Chemické niklování: velmi dobré

Upozornění

HABA Planalu N a G lze velmi dobře
obrábět v upnutém stavu. Používejte
nástroj k obrábění hliníku, rychlost
řezání >2000 m/min. Doporučuje se
zhotovování závitů závitníkem.

Technické specifikace

Pevnost v tahu

R_m 255-350 (N/mm²)

Mez kluzu

$R_{p0.2}$ ≥ 105 (N/mm²)
typické hodnoty 140-200 (N/mm²)

Tažnost ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 12 %
typické hodnoty 17-22 %

Tvrдость dle Brinella

(HBS) ≥ 70

Hustota

2.66 kg/dm³

Modul pružnosti

~ 70.000 N/mm²

Hodnota tepelné vodivosti

110-140 W/mK

Koeficient tepelné roztažnosti

$24.2 \times 10^{-6}/K$

Elektrická vodivost

16-19 m/ Ω mm²

Stav

H111 (měkká)

Chemické složení

Mg 4.0-4.9 %	Cu ≤ 0.10 %
Mn 0.4-1.0 %	Ti ≤ 0.15 %
Cr 0.05-0.25 %	Zn ≤ 0.25 %
Fe ≤ 0.40 %	Ostatní prvky
Si ≤ 0.40 %	jednotlivě ≤ 0.05 %
	celkem ≤ 0.15 %
	zbytek hliník

Materiál se využívá

Výrobě přístrojů a zařízení
Automobilový průmysl
Výrobě přípravků
Konstrukce prototypů
Výrobě strojů
Výroba nástrojů
Konstrukce forem
Lodní průmysl
Technika v nízkých teplotách

Použití

Základové desky
Otočné stoly
Bočnice
Mechanické a strojní díly
Formy pro pěnové díly a vzorkové

Vlastnosti

stálá pevnost v jádru tlustých desek
dobrá obrobitelnost
dobrá tvarová stálost
dobrá svařitelnost podle postupu MIG/WIG
vynikající antikoroziční odolnost vůči
povětrnostním vlivům a mořské vodě
vysoká houževnatost a protažení

