

# HABA 2316-S

Ocel na formy pro zpracování plastů  
Broušené desky řezané na míru

Zušlechtnutá ocel na formy pro zpracování plastů, odolná proti korozi, s dobrou obrobitelností a tvarovou stálostí. Používá se jako desky u forem pro vstřikování plastů a také ve strojírenství pro komponenty odolné proti korozi.

## PROVEDENÍ

Tloušťka	broušené Ra1.6 (N7)
Tolerance	+/-0.1 mm
Rovnoběžnost	≤0.05 mm
Rovinnost	≤0.2 mm
Délka/šířka	Ra12.5 (N10) řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA-standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.4 mm

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu $R_m$	950-1100 (N/mm <sup>2</sup> )
Mez kluzu $R_{p0.2}$	ca. 750-950 (N/mm <sup>2</sup> )
Tažnost $(L_0 = 5 d_0) A_5$	≥5 %
Tvrdost del Brinella (HB)	280-325
Hodnota tepelné vodivosti	35-45 (W/mK)
Koeficient tepelné roztažnosti	10.5-12 (10 <sup>-6</sup> /K)

## TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Měkké žíhání	850-880°C
Žíhání ke snížení vnitřního prnutí	550-600°C
Tvrzení	1000-1050°C / Olej, teplá lázeň
Popouštění	180°C-500°C

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Uhlík	C	0.28-0.38 %	Chrom	Cr	15.0-17.0 %
Křemík	Si	≤1.00 %	Molybden	Mo	-
Mangan	Mn	≤1.40 %	Nikl	Ni	≤1.00%
Fosfor	P	≤0.03 %	Vanad	V	-
Síra	S	0.05-0.10 %	Dusík	N	-

Materiál č.	1.2085
Zkratky	X33CrS16

## MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Konstrukce forem  
Konstrukce nástrojů  
Strojírnoství  
Konstrukce zařízení  
Výroba nástrojů

## POUŽITÍ

Desky na formy pro zpracování plastů  
Základové desky  
Mechanicky obráběné komponenty jakéhokoli druhu

## VLASTNOSTI

velmi dobrá obrobitelnost  
dobrá odolnost proti korozi  
vysoká pevnost při působení tlaku  
dobrá tvarová stálost

## ZNÁZORNĚNÍ POPOUŠTĚNÍ

