

# HABA C-STAH

Nelegovaná ocel k zušlechtění  
Frézované desky řezané na míru

Materiál č.	1.1191
Zkratky	C45E+N

Normalizovaná ocel k zušlechtění, s dobrou obrobiteľnosťou, je povrchovú tvrditeľná a podmínečne svařitelná. Vhodná pro jednodušší konstrukční ocelové díly ve strojírenství, výrobu nástrojů, které jsou vystaveny střednímu zatížení a v automobilovém průmyslu.

## PROVEDENÍ

Tloušťka	frézované Ra3.2 (N8)
Tolerance	+/-0.2 mm
Rovnoběžnost	≤0.1 mm
Rovinnost	≤0.3 mm
Délka/šířka	Ra6.3-12.5 řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA-standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.5 mm
Zušlechtění povrchu	veškeré metalické a nemetalické povlaky

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	$R_m$	560-620 (N/mm <sup>2</sup> )
Mez kluzu	$R_e$	275-340 (N/mm <sup>2</sup> )
Tažnost	$(L_0 = 5 d_0) A_5$	14-16 %
Mez rázu	$A_v$ (J)	≥25
Tvrdost del Brinella	(HB30)	175-210
Hustota		7.85 kg/dm <sup>3</sup>
Modul pružnosti		~210 kN/mm <sup>2</sup>
Hodnota tepelné vodivosti		35-45 (W/mK)
Koeficient tepelné roztažnosti		11-14 (10 <sup>-6</sup> /K)

## MATERIÁL SE VYUŽIVÁ

Konstrukce přístrojů  
Speciální strojírenství  
Konstrukce nástrojů  
Strojírénství  
Výroba nástrojů  
Konstrukce forem  
Konstrukce zařízení

## POUŽITÍ

Základové desky  
Stolní desky  
Nářadí  
Ozubené tyče  
Strojní díly jakéhokoli druhu  
Nástroje  
Přípravky

## VLASTNOSTI

dobrá obrobiteľnosť  
dobrá tvarová stálost  
vysoká rázová houževnatost  
podmíněná svařitelnost  
tvrditelné kalení plamenem  
induktivní kalení  
nitridování

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Uhlík	C	0.42-0.50 %	Chrom	Cr	≤0.40 %
Křemík	Si	≤0.40 %	Molybden	Mo	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.50-0.80 %	Nikl	Ni	≤0.40 %
Fosfor	P	≤0.035 %	(Cr + Mo + Ni)		≤0.63 %
Síra	S	≤0.035 %			

