

HABA CK45

Nelegovaná ocel k zušlechťení
Broušené desky řezané na míru

Materiál č.	1.1191
Zkratky	C45E+N

Speciálně u firmy HABA ocel žíhaná ke snížení vnitřního pnutí, k zušlechťení s vynikající obrobiteľnosťou a tvarovou stálosťou. Vhodná pro intenzívně obráběné konstrukční díly z oceli, středně namáhané ve strojírenství, výrobu nástrojů a automobilovém průmyslu.

PROVEDENÍ

Tloušťka	broušená Ra1.6 (N7)
Tolerance	+0.3/+0.2 mm
Rovnoběžnost	≤0.03 mm
Rovinnost	≤0.1 mm
Délka/šířka	Ra6.3-12.5 řezána přesnou kotoučovou pilou
HABA-standardní tolerance	jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm
Tolerance specifická pro zákazníka	v tolerančním poli 0.4 mm
Zušlechťení povrchu	veškeré metalické a nemetalické povlaky

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	R_m	560-620 (N/mm ²)
Mez kluzu	R_e	275-340 (N/mm ²)
Tažnost	$(L_0 = 5 d_0) A_5$	14-16 %
Mez rázu	A_v (J)	≥25
Tvrdost del Brinella	(HB30)	175-210
Hustota		7.85 kg/dm ³
Modul pružnosti		~210 kN/mm ²
Hodnota tepelné vodivosti		35-45 (W/mK)
Koeficient tepelné roztažnosti		11-14 (10 ⁻⁶ /K)

MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Konstrukce přístrojů
Speciální strojírenství
Konstrukce nástrojů
Výroba nástrojů
Konstrukce forem
Konstrukce zařízení

POUŽITÍ

Základové desky
Rovnací desky
Stolní desky
Nářadí
Ozubené tyče
Strojní díly jakéhokoli druhu
Nástroje
Přípravky

VLASTNOSTI

velmi dobrá obrobiteľnosť
velmi dobrá tvarová stálosť
vysoká rázová houževnatost
podmíněná svařitelnost
tvrditelné kalení plamenem
induktivní kalení
nitridování

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Uhlík	C	0.42-0.50 %	Chrom	Cr	≤0.40 %
Křemík	Si	≤0.40 %	Molybden	Mo	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.50-0.80 %	Nikl	Ni	≤0.40 %
Fosfor	P	≤0.035 %	(Cr + Mo + Ni)		≤0.63 %
Síra	S	≤0.035 %			

