

TOOLOX33

Zušlechtěná ocel

Broušené a válcované surové desky řezané na míru

Toolox33 je zušlechtěná ocel s dobrou obrábělností, vynikající tvarovou stálostí a velmi dobrou leštitelností. Vynikající je odolnost proti opotřebení a vysoká mez rázu. Používá se ve strojírenství a k výrobě nástrojů.

PROVEDENÍ

Tloušťka	broušené Ra1.6 (N7)
Tolerance	+0.2 /+0.1 mm
Rovnoběžnost	≤0.05 mm
Rovinnost	≤0.2 mm

Tloušťka	válcované surové
Tolerance	DIN/EN 10029 třída C
Rovnoběžnost	DIN/EN 10029
Rovinnost	≤0.5 mm

Délka/šířka	Ra6.3-12.5 řezána přesnou kotoučovou pilou jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm v tolerančním poli 0.4 mm
HABA-standardní tolerance	
Tolerance specifická pro zákazníka	

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	R_m	980 (N/mm ²)
Mez kluzu	$R_{p0.2}$	850 (N/mm ²)
Tažnost	$(L_0 = 5 d_0) A_5$	≥16 %
Mez rázu A_V (J)	typické hodnoty	100J/20°C
	garantované hodnoty	35J/20°C
Tvrdość del Brinella	HBW	310
	HRC	29

NANÁŠENÍ POVLAKŮ

Jsou možné veškeré povlaky při teplotách pod 590°C. Při tepelných vlivech >590°C se mohou ztratit vlastnosti Toolox a již nejsou garantovány.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Uhlík	C	0.22-0.24 %	Chrom	Cr	1.00-1.20 %
Křemík	Si	0.60-1.10 %	Molybden	Mo	0.30 %
Mangan	Mn	0.80 %	Nikl	Ni	≤1.00 %
Fosfor	P	≤0.010 %	Vanad	V	0.10-0.11 %
Síra	S	0.002 %	Dusík	N	-
GET		0.40-0.44	CEI IW		0.62 - 0.71

MATERIÁL SE VYUŽIVÁ

Strojírenství
Výroba nástrojů
Konstrukce nástrojů
Konstrukce forem

POUŽITÍ

Ozubené tyče
Vodící lišty
Tvářecí nástroje
Formy pro zpracování plastů / pryže
Strojní komponenty s vysokými nároky na pevnost

VLASTNOSTI

vysoká houževnatost
vysoká tvrdost
velmi dobrá tvarová stálost
velmi dobrá obrábělnost
nitridovatelná

NITRIDOVÁNÍ

Toolox33 lze výborně nitridovat v plynu. Niže uvedená tabulka informuje o dosažitelných tvrdostech a hloubkách dosažení při různých dobách nitridování. Dodatečné dooxidování chrání proti korozi.

