

# HABA INOX V2A

Nerezavějící ušlechtilá ocel

Broušené a válcované surové desky řezané na míru

Nerezavějící, austenitická ocel, která se používá převážně u konstrukcí přístrojů, zařízení a strojů a také v potravinářském průmyslu a v oblasti lékařství. 1.4301 / 1.4307 je dobře svařitelná, velmi dobře leštitelná a odolná proti opotřebení.

## PROVEDENÍ

Tloušťka  
Tolerance  
Rovnoběžnost  
Rovinnost

## TLOUŠŤKA

broušené Ra1.6 (N7)  
+/-0.1 mm  
≤0.1 mm  
≤0.2 mm

## VÁLCOVANÉ SUROVÉ

Tloušťka  
Tolerance  
Rovnoběžnost  
Rovinnost

válcované surové (mořené)  
DIN/EN 10029 třída B  
DIN/EN 10029  
plocha ≤0.5 m<sup>2</sup>: ≤0.5 mm  
plocha ≤1 m<sup>2</sup>: ≤1 mm  
plocha ≥1 m<sup>2</sup>: ≤1.5 mm

## BROUŠENÉ A VÁLCOVANÉ SUROVÉ

Délka/šířka  
HABA-standardní tolerance  
Tolerance specifická pro zákazníka

Ra6.3-12.5  
řezána přesnou kotoučovou pilou  
jmenovitý rozměr +0.8/+0.3 mm  
v tolerančním poli 0.4 mm

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pevnost v tahu	R <sub>m</sub>	500-700 (N/mm <sup>2</sup> )
Mez kluzu	R <sub>p0.2</sub>	190 (N/mm <sup>2</sup> )
Tažnost	(L <sub>o</sub> = 5 d <sub>o</sub> ) A <sub>5</sub>	≥45 % podélně ≥35 % příčně ke směru válcování
Mez rázu	A <sub>v</sub> (J)	≥100 podélně ≥60 příčně ke směru válcování
Tvrdost del Brinella	HB	≤215

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Uhlík	C	≤0.07 %	Chrom	Cr	17.5-19.5 %
Křemík	Si	≤1.00 %	Molybden	Mo	-
Mangan	Mn	≤2.00 %	Nikl	Ni	8.0-10.5 %
Fosfor	P	≤0.045 %	Vanad	V	-
Síra	S	≤0.015 %	Dusík	N	≤0.10 %

Materiál č.	1.4301 / 1.4307
Zkratky	X5CrNi 18-10

## MATERIÁL SE VYUŽÍVÁ

Konstrukce přístrojů a zařízení  
Farmacie  
Chemický průmysl  
Strojírenství  
Lékařská technika  
Potravinářský průmysl

## POUŽITÍ

Základové desky  
Boční desky  
Strojní díly jakéhokoli druhu  
Strojní podstavce  
Konstrukční díly jakéhokoli druhu

## VLASTNOSTI

střední obrobitelnost  
nemagnetická  
dobrá leštitelnost  
odolnost proti opotřebení  
dobrá svařitelnost, MIG/WIG  
obloukové svařování (s omezením tavného  
svařování plynem nebo svařování  
autogenem)

