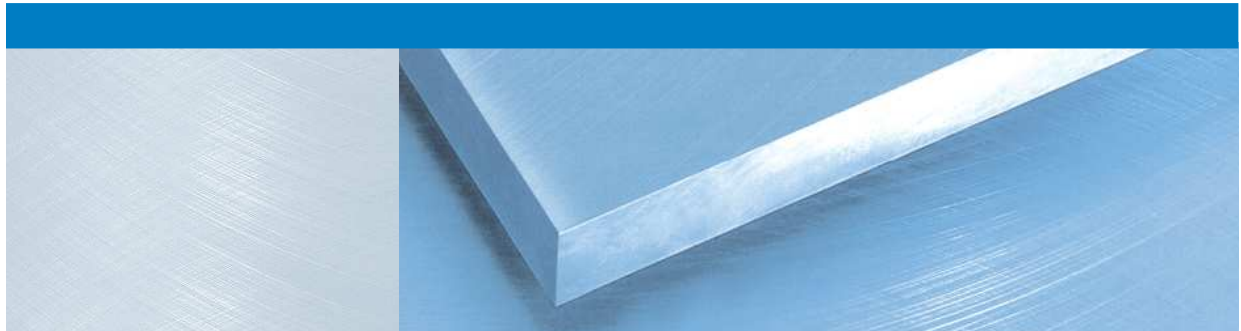


Toolox44

Vysoce zušlechtěná ocel

Broušené a válcované surové desky řezané na míru



Provedení

Tloušťka

broušené $\leq Ra1.6$ (N7)
tolerance $+0.2/+0.1$ mm

Rovnoběžnost

≤ 0.05 mm

Rovinnost

≤ 0.20 mm

Válcované surové

Tloušťka

válcované surové
tolerance DIN 10029 třída B

Rovnoběžnost

DIN 10029

Rovinnost

≤ 0.5 mm

Všechny přířezy

Délka/šířka

Ra6.3-12.5
řezána přesnou kotoučovou pilou

HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr $+0.8/+0.3$ mm

Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

Technické specifikace

Pevnost v tahu

R_m 1450 (N/mm²)

Mez kluzu

$R_{p0.2}$ 1300 (N/mm²)

Tažnost ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 13 %

Tvrdoost dle Brinella

HBW 450 HRC 45

Mez rázu

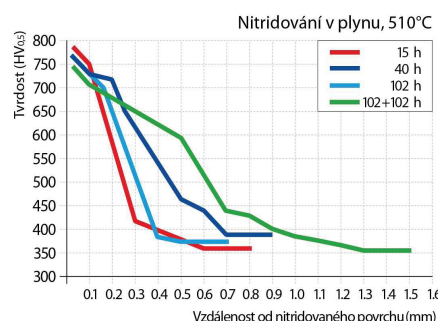
$A_v(J)$ typické hodnoty 30J/20°C
garantované hodnoty 20J/20°C

Chemické složení

C ≤ 0.32 %	Cr ≤ 1.35 %
Si 0.6-1.1 %	Mo ≤ 0.80 %
Mn ≤ 0.8 %	V 0.14 %
P ≤ 0.010 %	Ni ≤ 1 %
S ≤ 0.003 %	CEIIW 0.92-0.96 %
	CET 0.55-0.57 %

Nitridování

Toolox44 lze výborně nitridovat v plynu. Níže uvedená tabulka informuje o dosažitelných tvrdostech a hloubkách dosažených při různých dobách nitridování. Dodatečné dooxidování chrání proti korozi.



Materiál se využívá

Strojírnoství
Výroba nástrojů
Konstrukce nástrojů
Konstrukce forem

Použití

Ozubené tyče
Vodící lišty
Tvářecí nástroje
Formy pro zpracování plastů / pryže
Strojní komponenty s vysokými nároky na pevnost

Vlastnosti

dobrá tvarová stálost
střední obrobiteľnosť
velmi vysoká tvrdost
velmi vysoká pevnost
nitridovatelná

Nanášení povlaků

Jsou možné veškeré povlaky při teplotách pod 590°C. Při tepelných vlivech $>590^\circ\text{C}$ se mohou ztratit vlastnosti Toolox a již nejsou garantovány.

