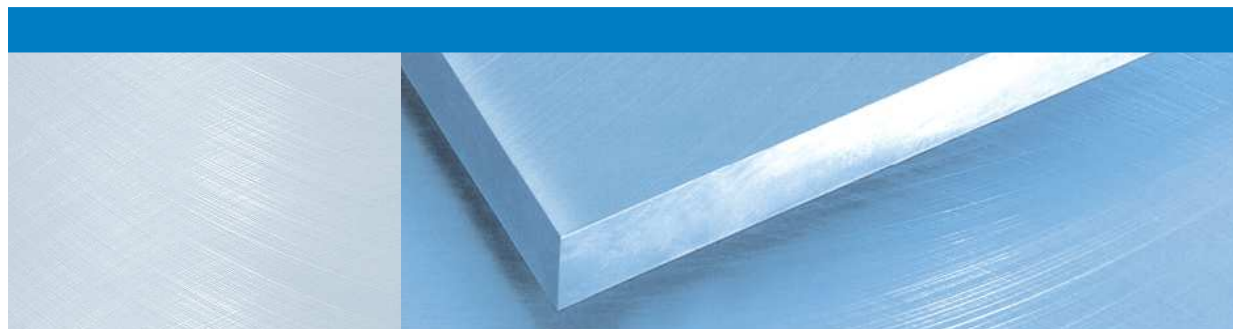


HABA INOX V2A

1.4301 / X5CrNi 18-10

Nerezavějící ušlechtilá ocel

Broušené a válcované surové desky řezané na míru



Provedení

Tloušťka

broušené $\leq Ra1.6$ (N7)
tolerance ± 0.1 mm

Rovnoběžnost

≤ 0.10 mm

Rovinnost

≤ 0.20 mm

Válcované surové

Tloušťka

válcované surové (mořené)
tolerance DIN 10029 třída B

Rovnoběžnost

DIN 10029

Rovinnost

plocha ≤ 0.5 m²: ≤ 0.5 mm
plocha ≤ 1 m²: ≤ 1 mm
plocha ≥ 1 m²: ≤ 1.5 mm

Broušené a válcované surové

Délka/šířka

Ra6.3-12.5
řezána přesnou kotoučovou pilou

HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr $+0.8/+0.3$ mm

Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

Technické specifikace

Pevnost v tahu

R_m 500-700 (N/mm²)

Mez kluzu

$R_{p0.2}$ 190 (N/mm²)

Tažnost ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 45 % podélně
 ≥ 35 % příčně ke směru
válcování

Tvrдость dle Brinella

HB ≤ 215

Mez rázu

$A_V(J)$ ≥ 100 podélně
 ≥ 60 příčně ke směru
válcování

Chemické složení

| | |
|------------------|------------------|
| C ≤ 0.07 % | Si ≤ 1.00 % |
| Mn ≤ 2.00 % | S ≤ 0.015 % |
| Cr 17-19.5 % | P ≤ 0.045 % |
| Ni 8.0-10.5 % | N ≤ 0.11 % |

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

Materiál se využívá

Konstrukce přístrojů a zařízení
Farmacie
Chemický průmysl
Strojírenství
Lékařská technika
Potravinářský průmysl

Použití

Základové desky
Boční desky
Strojní díly jakéhokoli druhu
Strojní podstavce
Konstrukční díly jakéhokoli druhu

Vlastnosti

střední obrobitelnost
nemagnetická
dobrá lešitelnost
odolnost proti opotřebení
dobrá svařitelnost, MIG/WIG
obloukové svařování (s omezením
tavného svařování plynem nebo
svařování autogenem)

