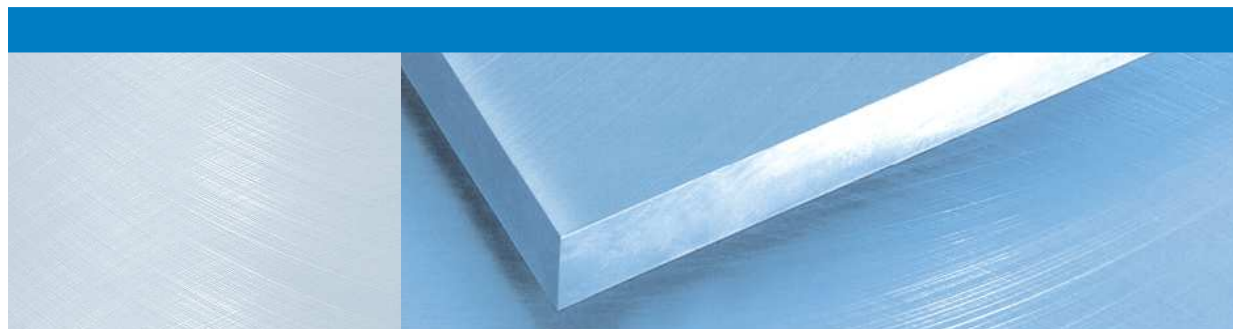


HABA INOX V4A

1.4404 / X2CrNiMo 17-12-2

Nerezavějící ušlechtilá ocel

Broušené a válcované surové desky řezané na míru



Provedení

Tloušťka

broušené $\leq Ra1.6$ (N7)
tolerance ± 0.1 mm

Rovnoběžnost

≤ 0.10 mm

Rovinnost

≤ 0.30 mm

Válcované surové

Tloušťka

válcované surové (mořené)
tolerance DIN 10029 třída B

Rovnoběžnost

DIN 10029

Rovinnost

plocha ≤ 0.5 m²: ≤ 0.5 mm
plocha ≤ 1 m²: ≤ 1 mm
plocha ≥ 1 m²: ≤ 1.5 mm

Broušené a válcované surové

Délka/šířka

Ra6.3-12.5
řezána přesnou kotoučovou pilou

HABA - standardní tolerance

jmenovitý rozměr $+0.8/+0.3$ mm

Tolerance specifická pro zákazníka

v tolerančním poli 0.4 mm

Technické specifikace

Pevnost v tahu

R_m 500-700 (N/mm²)

Mez kluzu

$R_{p0.2}$ 200 (N/mm²)

Tažnost ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 45 % podélně
 ≥ 35 % příčně ke směru
válcování

Tvrдость dle Brinella

HB ≤ 215

Mez rázu

$A_V(J)$ ≥ 100 podélně
 ≥ 60 příčně ke směru
válcování

Chemické složení

C	≤ 0.03 %	Si	≤ 1.00 %
Mn	≤ 2.00 %	S	≤ 0.015 %
Cr	16.5-18.5 %	P	≤ 0.045 %
Ni	10-13 %	Mo	2-2.5 %
N	≤ 0.11 %		

Na vyžádání lze na míru vyrobit válcované surové a frézované přířezy zvláštní tloušťky a tolerance.

Materiál se využívá

Konstrukce přístrojů a zařízení
Farmacie
Chemický průmysl
Strojírenství
Lékařská technika
Potravinářský průmysl

Použití

Základové desky
Boční desky
Strojní díly jakéhokoli druhu
Strojní podstavce

Vlastnosti

střední obrobitelnost
nemagnetická
dobrá svařitelnost, MIG/WIG
obloukové svařování a odporové
svařování (s omezením tavného
svařování plynem nebo svařování
autogenem)

