HABA ALUMINIUM-PLATTEN ÜBERSICHT

PRODUKTEÜBERSICHT

G-AlMg3	Planalu N	Alu6082
G-Alu25	Planalu G	G-Alu340
G-Alu25 eloxtop	Alu28	Alu50
McBasic	Alu35	Alu7075

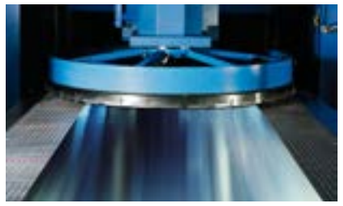
MASCHINENBAU
FAHRZEUGBAU
ANLAGENBAU
APPARATEBAU
VORRICHTUNGSBAU
WERKZEUGBAU

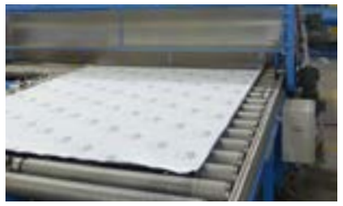
HABA
Lösungen aus Platten

PRODUKTEÜBERSICHT
ALUMINIUM-PLATTEN

HABA-Produktebezeichnung	G-AlMg3 gefräst	G-Alu25 gefräst	G-Alu25 gesägt	G-Alu25 eloxtop	McBasic	Alu28	Alu35	Planalu N	Planalu G
Bezeichnungen / Legierung	ähnlich EN AW-5754	ähnlich EN AW-5083	ähnlich EN AW-5083	ähnlich EN AW-5083	ähnlich EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5083
	AlMg3	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	AlMg4.5Mn0.7	EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-AlMg4.5Mn0.7
Werkstoffnummer	3.3535 (Gussplatte)	3.3547 (Gussplatte)	3.3547 (Gussplatte)	3.3547 (Gussplatte)	3.3547 (Gussplatte)	3.3547	3.3547	3.3547	3.3547
Zustand	homogenisiert, O3	homogenisiert, O3	homogenisiert, O3	homogenisiert, O3	homogenisiert, O3	H111	H111/spannungsarm geglüht	H111	H111/spannungsarm geglüht
Oberfläche	feingefräst	feingefräst	bandgesägt	feingefräst	feingefräst	feingefräst	geschliffen	walzroh	walzroh
HABA Standardtoleranz									
Oberflächentoleranz	Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	Ra25 (N12)	Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	Ra1.6 (N7)	walzroh	walzroh
Dickentoleranz	+/-0.1	+/-0.05	+1/0	+/-0.05	+/-0.1	+/-0.1	+0.2/0	EN 485-3/4	EN 485-3/4
Parallelität (mm)	≤0.1	≤0.05	0.3	≤0.05	≤0.1	≤0.1	≤0.1	≤0.2/100	≤0.2/100
Ebenheit (mm)	≤0.2	≤0.2	0.3	≤0.2	≤0.4	≤0.2	≤0.2	EN 485-3/4	EN 485-3/4
Länge- und Breitentoleranz	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+1/0	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3
Kundenspezifische Toleranz (mm)	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	-	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4
Mechanische Eigenschaften									
Bearbeitbarkeit	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut	gut	gut
Formstabilität	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	gut	gut	sehr gut	gut	sehr gut
Zugfestigkeit R_m (N/mm²)	190-230	≥250	≥250	250 - 290	≥250	255-350	255-350	255-350	255-350
Streckgrenze $R_{p\,0.2}$ (N/mm²)	≥80	≥115	≥115	115-135	≥115	≥105	≥105	≥105	≥105
Bruchdehnung A_5	6-10 %	6-10 %	6-10 %	>15 %	6-10 %	≥12 %	≥12 %	≥12 %	≥12 %
Brinellhärte (HBS)	~50	≥70	≥70	70 - 75	≥70	≥70	≥70	≥70	≥70
Schweissbarkeit (WIG, MIG)	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut
Anodisierverhalten									
Dekorativ Anodisieren	sehr gut	mässig	mässig	gut	mässig	mässig	mässig	mässig	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Beständigkeit									
Witterungsbeständigkeit	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Meerwasser	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Chemische Zusammensetzung									
Magnesium Mg	2.6-3.6 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %
Mangan Mn	≤0.50 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %
Chrom Cr	≤0.30 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %
Eisen Fe	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %
Silizium Si	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %
Kupfer Cu	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %
Titan Ti	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %
Zink Zn	≤0.20 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %
Andere Elemente zusammen/einzeln	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %
Bemerkungen / Vergleiche	HABA G-AlMg3 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die sich ausgezeichnet dekorativ wie auch technisch eloxieren lässt. Zu dem erfüllt das Material höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Der spezielle Herstellprozess erfolgt nach strengen HABA-Werksnormen. Diese Normen gelten bei sämtlichen Prozessschritten und sind ein Garant für das homogene Gefüge und garantieren zusammen mit der engen Legierungseinstellung die hervorragenden technologischen Eigenschaften.	G-Alu25 ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.	G-Alu25 ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.	G-Alu25 eloxtop ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Der spezielle Herstellprozess erfolgt nach strengen HABA Werksnormen.Diese Normen gelten bei sämtlichen Prozessschritten und sind ein Garant für die hervorragenden Eigenschaften, homogenes Gefüge, sowie die Gas- und Vakuumdichtheit. Die hohe Gefügegüte stellt gute Ergebnisse bei der Oberflächenveredelung sicher.	McBasic ist eine naturharte Gussplatte, mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Optimal geeignet für preissensitive Produkte in grösseren Mengen.	Alu28 ist eine geglühte, naturharte Walzplatte mit feingefräster Oberfläche. Die Platten besitzen eine ausgezeichnete Parallelität, lassen sich gut bearbeiten und sind formstabil.	Alu35 ist eine spannungsarm geglühte Walzplatte mit geschliffener Oberfläche. Die Platten besitzen eine ausgezeichnete Parallelität, lassen sich sehr gut bearbeiten und sind äusserst formstabil.	Planalu ist eine naturharte Walzplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Es lässt sich gut schweissen, ist äusserst korrosionsbeständig und für metallische Überzüge geeignet.	Planalu ist eine naturharte Walzplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Es lässt sich gut schweissen, ist äusserst korrosionsbeständig und für metallische Überzüge geeignet.

PRODUKTEÜBERSICHT
ALUMINIUM-PLATTEN





HABA-Produktebezeichnung	Alu6082 gefräst	Alu6082 walzroh	G-Alu340 gefräst	Alu50	Alu7075 gefräst	Alu7075 walzroh
Bezeichnungen / Legierung	EN AW-6082	EN AW-6082	EN AW-7021	EN AW-7022	EN AW-7075	EN AW-7075
	EN AW-AlSi1MgMn	EN AW-AlSi1MgMn	AlZn5.5Mg1.5	EN AW-AlZn5Mg3Cu	EN AW-AlZn5.5MgCu	EN AW-AlZn5.5MgCu
Werkstoffnummer	3.2315	3.2315	-	3.4345	3.4365	3.4365
Zustand	T6/T651	T6/T651	Gussplatte, T6	T6/T651	T6/T651	T6/T651
Oberfläche	feingefräst	walzroh	feingefräst	feingefräst	gefräst	walzroh
HABA Standardtoleranz						
Oberflächentoleranz	Ra0.8 (N6)	walzroh	Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	walzroh
Dickentoleranz	+/-0.1	EN 485-3/4	+/-0.1	+0.2/0	+/-0.1	EN 485-3/4
Parallelität (mm)	≤0.05	≤0.2/100	≤0.05	≤0.1	≤0.1	≤0.2/100
Ebenheit (mm)	≤0.2	≤0.5	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.5
Länge- und Breitentoleranz	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3
Kundenspezifische Toleranz (mm)	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4
Mechanische Eigenschaften						
Bearbeitbarkeit	gut	gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Formstabilität	mittel-gut	mittel-gut	sehr gut	gut	mittel-gut	mittel
				D<50 D 50-100 D>100	D<50 D 50-100 D>100	D<50 D 50-100 D>100
Zugfestigkeit R_m (N/mm²)	275-350	275-350	≥340	≥450 ≥430 ≥410	≥500 ≥480-500 ≥400	≥500 ≥480-500 ≥400
Streckgrenze R_p 0.2 (N/mm²)	240-310	240-310	≥300	≥370 ≥350 ≥330	≥450 ≥390-430 ≥280	≥450 ≥390-430 ≥280
Bruchdehnung A_5	6-10 %	6-10 %	≥3 %	≥7 % ≥5 % ≥3 %	3-8 % ≥2 % ≥2 %	3-8 % ≥2 % ≥2 %
Brinellhärte (HBS)	84-104	84-104	≥110	≥125 ≥110 ≥100	≥140 ≥130 ≥120	≥140 ≥130 ≥120
Schweissbarkeit (WIG, MIG)	sehr gut	sehr gut	sehr gut	mässig	mässig	mässig
Anodisierverhalten						
Dekorativ Anodisieren	gut	gut	gut	mässig	schlecht oder ungeeignet	schlecht oder ungeeignet
Schutzanodisieren	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut	gut
Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln	ja	ja	nein	nein	nein	nein
Beständigkeit						
Witterungsbeständigkeit	sehr gut	sehr gut	gut	mässig	mässig	mässig
Meerwasser	sehr gut	sehr gut	gut	mässig	mässig	mässig
Chemische Zusammensetzung						
Magnesium Mg	0.6-1.2 %	0.6-1.2 %	1.2-1.8 %	2.6-3.7 %	2.1-2.9 %	2.1-2.9 %
Mangan Mn	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.1 %	0.1-0.4 %	≤0.3 %	≤0.3 %
Chrom Cr	≤0.25 %	≤0.25 %	0.05 %	0.1-0.3 %	0.18-0.28 %	0.18-0.28 %
Eisen Fe	≤0.5 %	≤0.5 %	0.4 %	≤0.5 %	≤0.5 %	≤0.5 %
Silizium Si	0.7-1.3 %	0.7-1.3 %	0.25 %	≤0.5 %	≤0.4 %	≤0.4 %
Kupfer Cu	≤0.1 %	≤0.1 %	0.25 %	0.5-1.0 %	1.2-2.0 %	1.2-2.0 %
Titan Ti	≤0.1 %	≤0.1 %	0.1 %	≤0.2 % (Ti+Zr)	≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %)	≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %)
Zink Zn	≤0.2 %	≤0.2 %	5.0-6.0 %	4.3-5.2 %	5.1-6.1 %	5.1-6.1 %
Andere Elemente zusammen/einzeln	≤0.15 % / 0.15 %	≤0.15 % / 0.15 %	≤0.15 % / 0.05 %		≤0.15 % / ≤0.15 %	≤0.15 % / ≤0.15 %
Bemerkungen / Vergleiche	Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.	Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.	G-Alu340 ist eine Alu-Gussplatte mit deutlich höheren Festigkeitswerten, als die naturharten Gussplatten. Die durchgehend gleiche Festigkeit erzielen wir durch einen mehrstufigen Wärmebehandlungsprozess und das Kaltauslagern. Die ausgezeichnete Bearbeitbarkeit und Formstabilität zeichnen das Material aus.	Alu50 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit hoher Festigkeit und Härte, die zusätzlich spannungsarm geglüht ist. Durch das Spannungsarmglühen gewinnen wir entscheiden an Formstabilität, was bei intensiver Bearbeitung grosse Vorteile bringt und verlieren nur geringfügig an Festigkeit.	Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.	Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.

HABA LAGERFORMATE
ALUMINIUM-PLATTEN

	G-AlMg3	G-Alu25		G-Alu25 eloxtop	McBasic	Alu28	Alu35
Standard Format in mm	1520 x 3020	1560 x 3000		1520 x 3020	2160 x 4000	1520 x 3020	1003 x 3020
Maximal Format in mm	1520 x 4030	2160 x 4000		1520 x 4030		2010 x 3020	2010 x 3020
Dicke in mm	feingefräst	feingefräst	bandgesägt	feingefräst	feingefräst	feingefräst	geschliffen
3		•		•			
4		•		•			
5	•	•		•		•	•
6	•	•		•		•	•
7		•		•			
8	•	•		•		•	•
9		•		•			
10	•	•		•		•	•
11		•		•			
12	•	•		•		•	•
13		•					
14		•					
15	•	•		•	○	•	•
16		•					
17		•					
18		•					
19		•					
20	•	•		•	○	•	•
21		•	+1/0 •				
22	•	•					
23		•					
24		•					
25	•	•		•	○	•	•
26		•	+1/0 •				
27	•	•					
28	•	•					
29		•					
30	•	30 • / 33 •	31 +1/0 •	•	○	•	•
35	•	•		•	○	•	•
37	•	38 •	36 +1/0 •				
40	•	•	41 +1/0 •	•	○	•	•
45		•				•	•
46			•				
50	•	•	51 +1/0 •	•	○	•	•
60	•	•	61 +1/0 •	•	○	•	•
70	•	•	71 +1/0 •				
80	•	•	81 +1/0 •				•
90	•	•	91 +1/0 •				
100	•	•	101 +1/0 •				
110		•	111 +1/0 •				
120		•	121 +1/0 •				
130		•					
140		•					
150		•					
160							

Auf Anfrage fertigen wir auch Sonderdicken und Sondertoleranzen
Bestandesänderungen vorbehalten

	Planalu N	Planalu G	Alu6082		G-Alu340	Alu50	Alu7075	Alu7075
Standard Format in mm	1520 x 3020	1520 x 3020	1520 x 3020		1545 x 3040	1500 x 3000	1520 x 3020	1520 x 3020
Maximal Format in mm								
Dicke in mm	walzroh	walzroh	feingefräst	walzroh	feingefräst	feingefräst	feingefräst	walzroh
3								
4								
5	•	•		•				
6	•	•	•	•	•	•		
7								
8	•	•	•	•	•	•		
9								
10	•	•	•	•	•	•	•	•
11								
12	•	•	•	•	•	•	•	•
13								
14								
15	•	•	•	•	•	•	•	•
16								
17								
18								
19								
20	•	•	•	•	•	•	•	•
21								
22								
23								
24								
25	•	•	•	•	•	•	•	•
26								
27								
28								
29								
30	•	•	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•		•
37								
40	•	•	•	•	•	•	•	•
45	•	•		•	•	•		•
46								
50	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•
70		•		•	•	•		•
80		•		•	•	•		•
90		•		•	•	•		•
100		•		•	•	•		•
110		•		•		•		•
120		•		•		•		•
130		•		•		•		•
140		•		•		•		•
150		•		•		•		•
160		•						•

Auf Anfrage fertigen wir auch Sonderdicken und Sondertoleranzen
Bestandesänderungen vorbehalten

SCHWEIZ

HABA AG - Administration

Gewerbestrasse 6
6330 Cham/ZG
Tel. +41 41 748 88 88
info@haba.ch
www.haba.ch

HABA AG - Produktion

Speckstrasse 19
8330 Pfäffikon / ZH
Tel. +41 44 950 40 00
info@haba.ch
www.haba.ch

DEUTSCHLAND

HABA PlattenService GmbH

Ohmstrasse 9
71083 Herrenberg
Tel. +49 7032 9757 0
info@haba-gmbh.de
www.haba-gmbh.de

ITALIEN

HABA ServizioPiastre s.r.l.

Via Emilia, 27/29
24052 Azzano San Paolo (BG)
Tel. +39 035 899 190
info@haba.it
www.haba.it

ÖSTERREICH

HABA GmbH

IZ NÖ-Süd, Straße 2a,
Objekt M40
2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 2236 388 08-0
info@haba-gmbh.at
www.haba-gmbh.at

TSCHECHIEN

HABA s.r.o.

Ulice HABA, č.p. 553
696 66 Sudoměřice
Tel. +420 515 225 121
info@haba-sro.cz
www.haba-sro.cz

Zertifiziertes Managementsystem SQS EN 9100

Luft- und Raumfahrt zertifiziert nach EN 9100

HABA

Lösungen aus Platten