

# HABA

# ALUMINIUM-PLATTEN

# ÜBERSICHT

## PRODUKTEÜBERSICHT

HC5754	Planalu N	Alu6082
G-Alu25	Planalu G	G-Alu340
G-Alu25 eloxtop	Alu28	Alu50
McBasic	Alu35	Alu7075

MASCHINENBAU  
FAHRZEUGBAU  
ANLAGENBAU  
APPARATEBAU  
VORRICHTUNGSBAU  
WERKZEUGBAU





# PRODUKTEÜBERSICHT

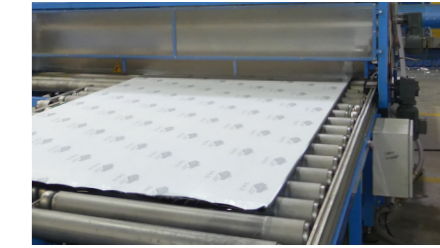
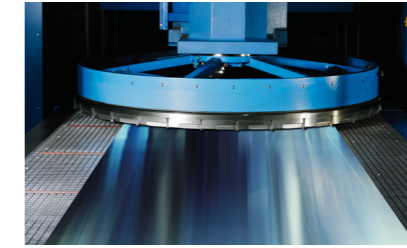
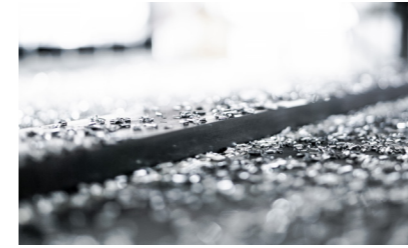
## ALUMINIUM-PLATTEN



HABA-Produktebezeichnung	HC5754 gefräst	G-Alu25 gefräst	G-Alu25 gesägt	G-Alu25 eloxtop gefräst	McBasic gefräst	Alu28 gefräst	Alu35 geschliffen	Planalu N walzroh	Planalu G walzroh
Bezeichnungen / Legierung	ähnlich EN AW-5754 AlMg3	ähnlich EN AW-5083 AlMg4.5Mn0.7	ähnlich EN AW-5083 AlMg4.5Mn0.7	ähnlich EN AW-5083 AlMg4.5Mn0.7	ähnlich EN AW-5083 AlMg4.5Mn0.7	EN AW-5083 EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-5083 EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-5083 EN AW-AlMg4.5Mn0.7	EN AW-5083 EN AW-AlMg4.5Mn0.7
Werkstoffnummer	3.3535 (Gussplatte)	3.3547 (Gussplatte)	3.3547 (Gussplatte)	3.3547 (Gussplatte)	3.3547 (Gussplatte)	3.3547	3.3547	3.3547	3.3547
Zustand	homogenisiert, O3	homogenisiert, O3	homogenisiert, O3	homogenisiert, O3	homogenisiert, O3	H111	H111/spannungsarm gegläht	H111	H111/spannungsarm gegläht
Oberfläche	feingefräst	feingefräst	bandgesägt	feingefräst	feingefräst	feingefräst	geschliffen	walzroh	walzroh
<b>HABA Standardtoleranz</b>									
Oberflächentoleranz	Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	Ra25 (N12)	Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	Ra1.6 (N7)	walzroh	walzroh
Dickentoleranz	+/-0.05	+/-0.05	+1/0	+/-0.05	+/-0.1	+/-0.1	+0.2/0	EN 485-3/4	EN 485-3/4
Parallelität (mm)	≤0.05	≤0.05	0.3	≤0.05	≤0.1	≤0.1	≤0.1	≤0.2/100	≤0.2/100
Ebenheit (mm)	≤0.2	≤0.2	0.3	≤0.2	≤0.4	≤0.2	≤0.2	EN 485-3/4	EN 485-3/4
Länge- und Breitentoleranz	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+1/0	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3
Kundenspezifische Toleranz (mm)	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	-	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4
<b>Mechanische Eigenschaften</b>									
Bearbeitbarkeit	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	gut	gut	gut	gut	gut
Formstabilität	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	gut	gut	sehr gut	gut	sehr gut
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	190-230	≥250	≥250	250 - 290	≥250	255-350	255-350	255-350	255-350
Streckgrenze R <sub>p0.2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	≥80	≥115	≥115	115-135	≥115	≥105	≥105	≥105	≥105
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	≥12 %	6-10 %	≥12 %	>12 %	6-10 %	≥12 %	≥12 %	≥12 %	≥12 %
Brinellhärte (HBS)	~55	≥70	≥70	70 - 75	≥70	≥70	≥70	≥70	≥70
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut
<b>Anodisierverhalten</b>									
Dekorativ Anodisieren	sehr gut	mässig	mässig	gut	mässig	mässig	mässig	mässig	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
<b>Beständigkeit</b>									
Witterungsbeständigkeit	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Meerwasser	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
<b>Chemische Zusammensetzung</b>									
Magnesium	Mg 2.6-3.6 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %	4.0-4.9 %
Mangan	Mn ≤0.50 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.4-1.0 %
Chrom	Cr ≤0.30 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %	0.05-0.25 %
Eisen	Fe ≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %
Silizium	Si ≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %	≤0.40 %
Kupfer	Cu ≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %	≤0.10 %
Titan	Ti ≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %	≤0.15 %
Zink	Zn ≤0.20 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %	≤0.25 %
Andere Elemente zusammen/einzeln	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %	≤0.15 % / 0.05 %
<b>Bemerkungen / Vergleiche</b>									
	HC5754 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die sich ausgezeichnet dekorativ wie auch technisch eloxieren lässt. Zu dem erfüllt das Material höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Der spezielle Herstellprozess erfolgt nach strengen HABA-Werksnormen.	G-Alu25 ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.	G-Alu25 ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.	G-Alu25 eloxtop ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Der spezielle Herstellprozess erfolgt nach strengen HABA Werksnormen. Diese Normen sind ein Garant für die hervorragenden Eigenschaften, homogenes Gefüge, sowie die Gas- und Vakuumdichtheit. Die hohe Gefügegüte stellt gute Ergebnisse bei der Oberflächenveredelung sicher.	McBasic ist eine naturharte Gussplatte, mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Optimal geeignet für preissensitive Produkte in grösseren Mengen.	Alu28 ist eine geglähte, naturharte Walzplatte mit feingefräster Oberfläche. Die Platten besitzen eine ausgezeichnete Parallelität, lassen sich gut bearbeiten und sind formstabil.	Alu35 ist eine spannungsarm geglähte Walzplatte mit geschliffener Oberfläche. Die Platten besitzen eine ausgezeichnete Parallelität, lassen sich sehr gut bearbeiten und sind äusserst formstabil.	Planalu ist eine naturharte Walzplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Es lässt sich gut schweissen, ist äusserst korrosionsbeständig und für metallische Überzüge geeignet.	Planalu ist eine naturharte Walzplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Es lässt sich gut schweissen, ist äusserst korrosionsbeständig und für metallische Überzüge geeignet.

# PRODUKTEÜBERSICHT

## ALUMINIUM-PLATTEN

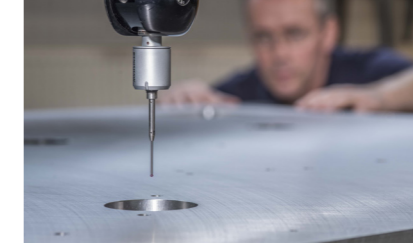


HABA-Produktebezeichnung	Alu6082 gefräst	Alu6082 walzroh	G-Alu340 gefräst
Bezeichnungen / Legierung	EN AW-6082 EN AW-AISi1MgMn	EN AW-6082 EN AW-AISi1MgMn	EN AW-7021 AlZn5.5Mg1.5
Werkstoffnummer	3.2315	3.2315	-
Zustand	T6/T651	T6/T651	Gussplatte, T6
Oberfläche	feingefräst	walzroh	feingefräst
<b>HABA Standardtoleranz</b>			
Oberflächentoleranz	Ra0.8 (N6)	walzroh	Ra0.8 (N6)
Dickentoleranz	+/-0.1	EN 485-3/4	0/+0.1
Parallelität (mm)	≤0.05	≤0.2/100	≤0.05
Ebenheit (mm)	≤0.2	≤0.5	≤0.2
Länge- und Breitentoleranz	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3
Kundenspezifische Toleranz (mm)	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Bearbeitbarkeit	gut	gut	sehr gut
Formstabilität	mittel-gut	mittel-gut	sehr gut
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	275-350	275-350	≥340
Streckgrenze R <sub>0.2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	240-310	240-310	≥300
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	6-10 %	6-10 %	≥3 %
Brinellhärte (HBS)	84-104	84-104	≥110
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	sehr gut	sehr gut	sehr gut
<b>Anodisierverhalten</b>			
Dekorativ Anodisieren	gut	gut	gut
Schutzanodisieren	sehr gut	sehr gut	gut
Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln	ja	ja	nein
<b>Beständigkeit</b>			
Witterungsbeständigkeit	sehr gut	sehr gut	gut
Meerwasser	sehr gut	sehr gut	gut
<b>Chemische Zusammensetzung</b>			
Magnesium	Mg 0.6-1.2 %	0.6-1.2 %	1.2-1.8 %
Mangan	Mn 0.4-1.0 %	0.4-1.0 %	0.1 %
Chrom	Cr ≤0.25 %	≤0.25 %	0.05 %
Eisen	Fe ≤0.5 %	≤0.5 %	0.4 %
Silizium	Si 0.7-1.3 %	0.7-1.3 %	0.25 %
Kupfer	Cu ≤0.1 %	≤0.1 %	0.25 %
Titan	Ti ≤0.1 %	≤0.1 %	0.1 %
Zink	Zn ≤0.2 %	≤0.2 %	5.0-6.0 %
Andere Elemente zusammen/einzeln	≤0.15 % / 0.15 %	≤0.15 % / 0.15 %	≤0.15 % / 0.05 %
<b>Bemerkungen / Vergleiche</b>	Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.	Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.	G-Alu340 ist eine Alu-Gussplatte mit feingefräster Oberfläche mit deutlich höheren Festigkeitswerten, als die naturharten Gussplatten. Die durchgehend gleiche Festigkeit erzielen wir durch einen mehrstufigen Wärmebehandlungsprozess und das Kaltauslagern. Die ausgezeichnete Bearbeitbarkeit und Formstabilität zeichnen das Material aus.

Alu50 gefräst	Alu7075 gefräst	Alu7075 walzroh
EN AW-7022 EN AW-AlZn5Mg3Cu 3.4345	EN AW-7075 EN AW-AlZn5.5MgCu 3.4365	EN AW-7075 EN AW-AlZn5.5MgCu 3.4365
T6/T651	T6/T651	T6/T651
feingefräst	gefräst	walzroh
<b>HABA Standardtoleranz</b>		
Ra0.8 (N6)	Ra0.8 (N6)	walzroh
+0.2/0	+/-0.1	EN 485-3/4
≤0.1	≤0.1	≤0.2/100
≤0.2	≤0.2	≤0.5
+0.8/+0.3	+0.8/+0.3	+0.8/+0.3
in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4	in Toleranzfeld von 0.4
<b>Mechanische Eigenschaften</b>		
sehr gut	sehr gut	sehr gut
gut	mittel-gut	mittel
D<50 D 50-100 D>100	D<50 D 50-100 D>100	D<50 D 50-100 D>100
≥450 ≥430 ≥410	≥500 ≥480-500 ≥400	≥500 ≥480-500 ≥400
≥370 ≥350 ≥330	≥450 ≥390-430 ≥280	≥450 ≥390-430 ≥280
≥7 % ≥5 % ≥3 %	3-8 % ≥2 % ≥2 %	3-8 % ≥2 % ≥2 %
≥125 ≥110 ≥100	≥140 ≥130 ≥120	≥140 ≥130 ≥120
mässig	mässig	mässig
<b>Anodisierverhalten</b>		
mässig	schlecht oder ungeeignet	schlecht oder ungeeignet
gut	gut	gut
nein	nein	nein
<b>Beständigkeit</b>		
mässig	mässig	mässig
mässig	mässig	mässig
<b>Chemische Zusammensetzung</b>		
2.6-3.7 %	2.1-2.9 %	2.1-2.9 %
0.1-0.4 %	≤0.3 %	≤0.3 %
0.1-0.3 %	0.18-0.28 %	0.18-0.28 %
≤0.5 %	≤0.5 %	≤0.5 %
≤0.5 %	≤0.4 %	≤0.4 %
0.5-1.0 %	1.2-2.0 %	1.2-2.0 %
≤0.2 % (Ti+Zr)	≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %)	≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %)
4.3-5.2 %	5.1-6.1 %	5.1-6.1 %
	≤0.15 % / ≤0.15 %	≤0.15 % / ≤0.15 %
Alu50 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit hoher Festigkeit und Härte, die zusätzlich spannungsarm gegläht ist. Durch das Spannungsarmglühen gewinnen wir entscheiden an Formstabilität, was bei intensiver Bearbeitung grosse Vorteile bringt und verlieren nur geringfügig an Festigkeit.	Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.	Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.

# HABA LAGERFORMATE

## ALUMINIUM-PLATTEN



	HC5754	G-Alu25		G-Alu25 eloxtop	McBasic	Alu28	Alu35
Standard Format in mm	1520 x 3020	1560 x 3000		1520 x 3020	2160 x 4000	1520 x 3020	1003 x 3020
Maximal Format in mm	1520 x 4030	2160 x 4000		1520 x 4030		2010 x 3020	2010 x 3020
Dicke in mm	feingefräst	feingefräst	bandgesägt	feingefräst	feingefräst	feingefräst	geschliffen
3		•		•			
4		•		•			
5	•	•		•		•	•
6	•	•		•		•	•
7		•		•			
8	•	•		•		•	•
9		•		•			
10	•	•		•		•	•
11		•		•			
12	•	•		•		•	•
13		•					
14		•					
15	•	•		•	○	•	•
16		•					
17		•					
18		•					
19		•					
20	•	•		•	○	•	•
21		•	+1/0 •				
22	•	•					
23		•					
24		•					
25	•	•		•	○	•	•
26		•	+1/0 •				
27	•	•					
28	•	•					
29		•					
30	•	30 • / 33 •	31 +1/0 •	•	○	•	•
35	•	•		•	○	•	•
37	•	38 •	36 +1/0 •				
40	•	•	41 +1/0 •	•	○	•	•
45		•				•	•
46			•				
50	•	•	51 +1/0 •	•	○	•	•
60	•	•	61 +1/0 •	•	○	•	•
70	•	•	71 +1/0 •				
80	•	•	81 +1/0 •				•
90	•	•	91 +1/0 •				
100	•	•	101 +1/0 •				
110		•	111 +1/0 •				
120		•	121 +1/0 •				
130		•					
140		•					
150		•					
160							

Auf Anfrage fertigen wir auch Sonderdicken und Sondertoleranzen  
Bestandesänderungen vorbehalten

	Planalu N	Planalu G	Alu6082		G-Alu340	Alu50	Alu7075	Alu7075
Standard Format in mm	1520 x 3020	1520 x 3020	1520 x 3020		1545 x 3040	1500 x 3000	1520 x 3020	1520 x 3020
Maximal Format in mm								
Dicke in mm	walzroh	walzroh	feingefräst	walzroh	feingefräst	feingefräst	feingefräst	walzroh
3								
4								
5	•	•		•				
6	•	•	•	•	•	•		
7								
8	•	•	•	•	•	•		
9								
10	•	•	•	•	•	•	•	•
11								
12	•	•	•	•	•	•	•	•
13								
14								
15	•	•	•	•	•	•	•	•
16								
17								
18								
19								
20	•	•	•	•	•	•	•	•
21								
22								
23								
24								
25	•	•	•	•	•	•	•	•
26								
27								
28								
29								
30	•	•	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•	•	•
37								
40	•	•	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•	•	•
46								
50	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•
70		•	•	•	•	•	•	•
80		•	•	•	•	•	•	•
90		•	•	•	•	•	•	•
100		•	•	•	•	•	•	•
110		•	•	•	•	•	•	•
120		•	•	•	•	•	•	•
130		•	•	•	•	•	•	•
140		•	•	•	•	•	•	•
150		•	•	•	•	•	•	•
160		•	•	•	•	•	•	•

Auf Anfrage fertigen wir auch Sonderdicken und Sondertoleranzen  
Bestandesänderungen vorbehalten

## SCHWEIZ

### HABA AG - Administration

Gewerbstrasse 6  
6330 Cham/ZG  
Tel. +41 41 748 88 88  
info@haba.ch  
www.haba.ch

### HABA AG - Produktion

Speckstrasse 19  
8330 Pfäffikon / ZH  
Tel. +41 44 950 40 00  
info@haba.ch  
www.haba.ch

## DEUTSCHLAND

### HABA PlattenService GmbH

Ohmstrasse 9  
71083 Herrenberg  
Tel. +49 7032 9757 0  
info@haba-gmbh.de  
www.haba-gmbh.de

## ITALIEN

### HABA ServizioPiastre s.r.l.

Via Emilia, 27/29  
24052 Azzano San Paolo (BG)  
Tel. +39 035 899 190  
info@haba.it  
www.haba.it

## ÖSTERREICH

### HABA GmbH

IZ NÖ-Süd, Straße 2a,  
Objekt M40  
2355 Wiener Neudorf  
Tel. +43 2236 388 08-0  
info@haba-gmbh.at  
www.haba-gmbh.at

## TSCHECHIEN

### HABA s.r.o.

Ulice HABA, č.p. 553  
696 66 Sudoměřice  
Tel. +420 515 225 121  
info@haba-sro.cz  
www.haba-sro.cz



Luft- und Raumfahrt zertifiziert nach EN 9100

